



ESCLARECIMENTOS Nº 06/2019

PREGÃO PRESENCIAL Nº 01/2019 – PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº S-1076/19

O CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS DA 6ª REGIÃO – PARANÁ – CRECI/PR, Autarquia Federal, inscrita no CNPJ sob o nº 76.693.910/0001-69, por meio do Pregoeiro e equipe de apoio, designados pela Portaria n.º 02/2019, de 03 de Janeiro de 2019, atendendo os pedidos de esclarecimentos, recebidos por e-mail, torna público, após analisados e constatados os pressupostos de tempestividade, motivação, legitimidade e interesse dos recorrentes, os pedidos de esclarecimentos e as respectivas respostas, conforme seguem:

SEGUEM AS RESPOSTAS AS PERGUNTAS DO ESCLARECIMENTO Nº 5 QUE ESTAVAM EM ANÁLISE:

PERGUNTA 10: ITEM 21 – MESA EM “L” (ERGO)

Há erro no texto citando duas vezes os painéis frontais, com especificações diferentes (espessura da chapa, tipo de fita de borda), sendo que em um deles fala em fixação por meio de bucha metálica e no outro não.

Descrição edital:

Painéis Frontais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6 mm (M6) e profundidade 13 mm.

Painéis Frontais: Com espessura de no mínimo 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Instalados no tampo em ambos os lados da mesa.

RESPOSTA 10:

O licitante deverá seguir a seguinte descrição do edital:

Painéis Frontais: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6 mm (M6) e profundidade 13 mm.

PERGUNTA 13 – ITEM 48 e 52 – CADEIRAS OPERACIONAIS

Descrição anterior:

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1, composto por corpo e demais partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto assento e encosto.

Descrição edital:



Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por **corpo em alumínio injetado polido** e as demais partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e **travamento do conjunto estofado no mínimo com três posições** e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico.

A nova descrição do mecanismo pede corpo em alumínio e travamento em três posições. Esta exigência é restritiva, pois pode ser atendida por uma ou outra empresa, comprometendo a participação de mais concorrentes no lote e aumentando significativamente o custo do item.

RESPOSTA 13:

Mantida a Descrição do edital:

Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por **corpo em alumínio injetado polido** e as demais partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e **travamento do conjunto estofado no mínimo com três posições** e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico.

Curitiba, 13 de maio de 2019.

(Assinado no original)

MARCELO MIRANDA
Pregoeiro – Portaria 02/2019

(Assinado no original)

LUIZ CARLOS RIBEIRO
Equipe de apoio
Portaria CRECI/PR 02/2019

(Assinado no original)

ALESSANDRO RISSARDI
Equipe de Apoio
Portaria CRECI/PR 02/2019