

ANEXO III

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS MOBILIÁRIOS – NOVA SEDE DO CRECI/PR

Preparado para:

NOVA SEDE DO CONSELHO REGIONAL DE CORRETORES DE IMÓVEIS DO PARANÁ – CRECI/PR – 6ª REGIÃO

Endereço atual: rua General Carneiro, 680
Centro.

Endereço da nova sede: rua Comendador
Macedo, 431, Centro (esquina com a rua General
Carneiro)

CURITIBA, PARANÁ, BRASIL.

Elaborado por:

**SAKAGUTI ARQUITETOS ASSOCIADOS E CONSELHO REGIONAL DE
CORRETORES DE IMÓVEIS DO PARANÁ – CRECI/PR – 6ª REGIÃO**

Curitiba, 2019

SUMÁRIO

1	Dados gerais da empresa de arquitetura.....	03
2	Dados gerais do projeto arquitetônico	03
3	Localização do empreendimento.....	03
4	Lista de mobiliário.....	04
5	Das especificações técnicas por item	07
	ITEM 01 - Armário baixo com 2 (duas) portas 800x500x750mm.....	07
	ITEM 02 - Armário alto com fechadura Cremona 800x500x2100mm.....	08
	ITEM 03 - Armário estante sem portas 800x500x2100mm.....	10
	ITEM 04 - Armário balcão com 2 (duas) prateleiras 1600x480x750mm.....	11
	ITEM 05 - Armário balcão com 2 (duas) prateleiras 1400x480x750mm.....	13
	ITEM 06 - Armário baixo com 2 (dois) quadros para pastas suspensas 800x500x750mm.....	15
	ITEM 07 - Armário alto com 2 (duas) prateleiras e cabideiro 800x500x2100mm.....	16
	ITEM 08 - Armário alto com 4 (quatro) prateleiras e duas portas baixas na altura de 750mm - 800x500x2100mm.....	18
	ITEM 09 - Gaveteiro volante com 4 (quatro) gavetas 320x495x670mm.....	19
	ITEM 10 - Gaveteiro volante com 4 (quatro) gavetas 400x495x670mm.....	21
	ITEM 11 - Aparador com tampo em vidro 1800x500x750mm.....	23
	ITEM 12 - Mesa quadrada 900x900x750mm.....	24
	ITEM 13 - Mesa retangular reta 1000x600x750mm.....	25
	ITEM 14 - Mesa retangular reta 1200x600x750mm.....	26
	ITEM 15 - Mesa retangular reta 1400x600x750mm.....	27
	ITEM 16 - Mesa retangular reta 800x600x750mm.....	28
	ITEM 17 - Mesa retangular reta 2000x800x750mm.....	29
	ITEM 18 - Mesa com tampo em madeira 1800x800x750mm.....	31
	ITEM 19 - Mesa com tampo em madeira auxiliar esquerda 900x500x750mm.....	32
	ITEM 20 - Mesa com tampo em madeira auxiliar direita 900x500x750mm.....	34
	ITEM 21 - Mesa em “L” 1600x1600x750mm.....	35
	ITEM 22 - Mesa em “L” 1400x1600x750mm e 1600x1400x750mm.....	36
	ITEM 23 - Plataforma de trabalho frontal 4 (quatro) lugares 2700x1400mm (1350L por lugar).....	38
	ITEM 24 - Divisória 1 (uma) face fracionada para tampo e 1 (uma) face cega ½ (meio) vidro simples 600x1300mm.....	40
	ITEM 25 - Divisória 2 (duas) faces cegas ½ (meio) vidro simples 1000x1600mm.....	41
	ITEM 26 - Divisória 2 (duas) faces cegas ½ (meio) vidro simples 900x1600mm.....	42
	ITEM 27 - Divisória 2 (duas) faces cegas ½ (meio) vidro simples 1200x1600mm.....	43
	ITEM 28 - Divisória frontal MDP 18 mm 1190x250mm.....	44
	ITEM 29 - Divisória frontal MDP 18mm 1150x350mm.....	44

ITEM 30 - Mesa reunião retangular 2000x1200x750mm.....	45
ITEM 31 - Mesa reunião retangular 2400x600x750mm.....	46
ITEM 32 - Mesa reunião redonda 1200x1200x750mm.....	48
ITEM 33 - Mesa reunião Canoa com extensor em madeira e 4 (quatro) caixas de tomadas 5600x1400x750mm.....	49
ITEM 34 - Mesa executiva com saia principal 2100x800x750mm e apoio direito 1000x500x668mm, gaveteiro com 3 (três) gavetas 400x500x668mm.....	51
ITEM 35 - Mesa executiva com saia principal 2100x800x750mm e apoio esquerdo 1000x500x668mm, gaveteiro com 3 (três) gavetas 400x500x668mm.....	55
ITEM 36 - Mesa de centro Lounge 900x900x400mm.....	59
ITEM 37 - Mesa lateral Lounge 540x540x400mm.....	59
ITEM 38 - Balcão recepção 1.....	60
ITEM 39 - Púlpito.....	60
ITEM 40 - Balcão recepção 2.....	61
ITEM 41 - Mesa plenário.....	61
ITEM 42 - Churrasqueira.....	61
ITEM 43 - Balcão atendimento.....	62
ITEM 44 - Balcão copa salão de eventos.....	62
ITEM 45 - Balcão copa zeladoria.....	62
ITEM 46 - Totem autoatendimento.....	62
ITEM 47 - Mesas para palco.....	63
ITEM 48 - Cadeira operacional com braços.....	63
ITEM 49 - Cadeira interlocutor.....	65
ITEM 50 - Poltrona presidente.....	65
ITEM 51 - Cadeira interlocutor diretor.....	67
ITEM 52 - Cadeira operacional sem braços.....	67
ITEM 53 - Sofá espera.....	69
ITEM 54 - Sofá 1 lugar.....	69
ITEM 55 - Cadeira fixa.....	69
ITEM 56 - Banqueta fixa.....	70
ITEM 57 - Poltrona auditório.....	71
ITEM 58 - Poltrona auditório obeso.....	74
ITEM 59 - Poltrona auditório P.M.R.....	76
6 Qualificação técnica dos produtos.....	79
7 Das plantas do projeto mobiliário.....	79

1 DADOS GERAIS DA EMPRESA DE ARQUITETURA

SAKAGUTI Arquitetos Associados
Rua Euclides Bandeira, 478 – Centro Cívico – Curitiba/PR
CONTATO: (41) 3352-2442
E-MAIL: projetos@sakaguti.arq.br

2 DADOS GERAIS DO PROJETO ARQUITETÔNICO

Projeto de Interiores: SAKAGUTI Arquitetos Associados
Arquiteto responsável: Adolfo Sakaguti
CAU: A2676-0

3 LOCALIZAÇÃO DO EMPREENDIMENTO – NOVA SEDE DO CRECI/PR

Rua Comendador Macedo, 431, esquina com a rua General Carneiro – Centro,
CEP.: 80.060-030, cidade de Curitiba, Estado do Paraná.

4. LISTA DE MOBILIÁRIO

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
LOTE 1				
1	ARMÁRIO BAIXO COM 2 (DUAS) PORTAS 800x500x750mm	20b (Pranchas DT28-DT32)	32	Unid.
2	ARMÁRIO ALTO COM FECHADURA CREMONA 800x500x2100mm	18a (Pranchas DT28-DT32)	18	Unid.
3	ARMÁRIO ESTANTE SEM PORTAS 800x500x2100mm	19 (Pranchas DT28-DT32)	27	Unid.
4	ARMÁRIO BALCÃO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS 1600x480x750mm	2 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.
5	ARMÁRIO BALCÃO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS 1400x480x750mm	1 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.
6	ARMÁRIO BAIXO COM 2 (DOIS) QUADROS PARA PASTAS SUSPENSAS 800x500x750mm	20a (Pranchas DT28-DT32)	5	Unid.
7	ARMÁRIO ALTO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS E CABIDEIRO 800x500x2100mm	18b (Pranchas DT28-DT32)	4	Unid.
8	ARMÁRIO ALTO COM 4 (QUATRO) PRATELEIRAS E DUAS PORTAS BAIXAS NA ALTURA DE 750mm - 800X500X2.100mm	27 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.
9	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 (QUATRO) GAVETAS 320X495X670mm	4 (Pranchas DT28-DT32)	37	Unid.
10	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 (QUATRO) GAVETAS 400X495X670mm	3 (Pranchas DT28-DT32)	5	Unid.
11	APARADOR COM TAMPO EM VIDRO 1800x500x750mm	24 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
12	MESA QUADRADA 900x900x750mm	26 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.
13	MESA RETANGULAR RETA 1000x600x750mm	10 (Pranchas DT28-DT32)	25	Unid.
14	MESA RETANGULAR RETA 1200x600x750mm	11 (Pranchas DT28-DT32)	11	Unid.
15	MESA RETANGULAR RETA 1400x600x750mm	12 (Pranchas DT28-DT32)	17	Unid.
16	MESA RETANGULAR RETA 800x600x750mm	16 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
17	MESA RETANGULAR RETA 2000x800x750mm	25 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.
18	MESA COM TAMPO EM MADEIRA 1800x800x750mm	7 (Pranchas DT28-DT32)	10	Unid.
19	MESA COM TAMPO EM MADEIRA AUXILIAR ESQUERDA 900X500x750mm	8 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.
20	MESA COM TAMPO EM MADEIRA AUXILIAR DIREITA 900X500x750mm	9 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
21	MESA EM "L" 1600x1600x750mm	6 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.
22	MESA EM "L" 1400x1600x750mm e 1600x1400x750mm	5 (Pranchas DT28-DT32)	12	Unid.
23	PLATAFORMA DE TRABALHO FRONTAL 4 (QUATRO) LUGARES 2700x1400mm (1350L POR LUGAR)	13a+13b (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
24	DIVISÓRIA 1 (UMA) FACE FRACIONADA PARA TAMPO E 1 (UMA) FACE CEGA ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 600x1300mm	15 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.

25	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 1000x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.
26	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 900x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.
27	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 1200x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.
28	DIVISÓRIA FRONTAL MDP 18 mm 1190x250mm	14 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.
29	DIVISÓRIA FRONTAL MDP 18mm 1150x350mm	14 (Pranchas DT28-DT32)	9	Unid.
LOTE 2				
30	MESA REUNIÃO RETANGULAR 2000x1200x750mm	28 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.
31	MESA REUNIÃO RETANGULAR 2400x600x750mm	29 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.
32	MESA REUNIÃO REDONDA 1200x1200x750mm	30 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.
33	MESA REUNIÃO CANOA COM EXTENSOR EM MADEIRA E 4 (QUATRO) CAIXAS DE TOMADAS 5600x1400x750mm	17 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
34	MESA EXECUTIVA COM SAIA PRINCIPAL 2100x800x750mm E APOIO DIREITO 1000X500X668mm, GAVETEIRO COM 3 (TRÊS) GAVETAS 400x500x668mm	23a (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
35	MESA EXECUTIVA COM SAIA PRINCIPAL 2100x800x750mm E APOIO ESQUERDO 1000X500X668mm, GAVETEIRO COM 3 (TRÊS) GAVETAS 400x500x668mm	23b (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
36	MESA DE CENTRO LOUNGE 900X900x400mm	22 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.
37	MESA LATERAL LOUNGE 540X540x400mm	21 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.
LOTE 3				
38	BALCÃO RECEPÇÃO 1	Pranchas DT34	1	Unid.
39	PÚLPITO	Pranchas DT35	2	Unid.
40	BALCÃO RECEPÇÃO 2	Pranchas DT35	2	Unid.
41	MESA PLENÁRIO	Pranchas DT35	1	Unid.
42	CHURRASQUEIRA	Pranchas DT36	1	Unid.
43	BALCÃO ATENDIMENTO	Pranchas DT36	1	Unid.
44	BALCÃO COPA SALÃO DE EVENTOS	Pranchas DT33	1	Unid.
45	BALCÃO COPA ZELADORIA	Pranchas DT33	1	Unid.
46	TOTEM AUTOATENDIMENTO	Pranchas DT33	1	Unid.
47	MESAS PARA PALCO	Pranchas DT37	6	Unid.
LOTE 4				
48	CADEIRA OPERACIONAL COM BRAÇOS	A	64	Unid.
49	CADEIRA INTERLOCUTOR	B	118	Unid.

50	POLTRONA PRESIDENTE	C	3	Unid.
51	CADEIRA INTERLOCUTOR DIRETOR	D	22	Unid.
52	CADEIRA OPERACIONAL SEM BRAÇOS	L	12	Unid.
LOTE 5				
53	SOFÁ ESPERA	E	39	Unid.
54	SOFÁ 1 LUGAR	F	13	Unid.
55	CADEIRA FIXA	G	24	Unid.
56	BANQUETA FIXA	H	3	Unid.
LOTE 6				
57	POLTRONA AUDITÓRIO	I	307	Unid.
58	POLTRONA AUDITÓRIO OBESO	J	4	Unid.
59	POLTRONA AUDITÓRIO P.M.R.	K	3	Unid.

5. DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS – POR ITEM:

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
1	ARMÁRIO BAIXO COM 2 (DUAS) PORTAS 800x500x750mm	20b (Pranchas DT28-DT32)	32	Unid.

Dimensões: Largura: 800 mm (2 portas) / Profundidade: 500 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda deverá ser feita por meio de máquina com prensor, com aplicação de cola “hot melt” (cola quente) aquecida a 200°C, a fim de permitir perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda será feita por meio de máquina com prensor e aplicação de cola “hot melt” aquecida a 200°C. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac (liga metálica composta por 4 elementos: Zinco, Alumínio, Magnésio e Cobre), com diâmetro de 15 mm, parafuso também em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda será feita por meio de máquina com prensor, com aplicação de cola “hot melt” aquecida a 200°C. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, para facilitar a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda será por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C.

Rodapé: Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras (Fixado sob a base por meio de parafusos).

Fechamento.

Porta: 02 (duas) portas de abrir fixadas por 02 dobradiças em cada porta. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda será feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, a fim de proporcionar melhor aderência.

Ferragens.

Dobradiças: Metálicas de diâmetro de 35 mm com abertura de 110 graus.

Fechadura de Portas: Individual, tipo tambor, cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta. No caso de armários com duas ou mais portas, o sistema de fechadura a ser instalado deve possuir dispositivos extras para o fechamento de todas as portas.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L” ou similar.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro mínimo de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16.

Componente interno.

Prateleira: 1 (uma) Prateleira interna com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Sendo 02 (duas) unidades conforme cor escolhida para Sala de Presidência e Sala Conselheiros Federais

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
2	ARMÁRIO ALTO COM FECHADURA CREMONA 800x500x2100mm	18a (Pranchas DT28-DT32)	18	Unid.

Dimensões: largura: 800 mm (02 portas) / profundidade: 500 mm / altura: 2100 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé: Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento.

Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Ferragens.

Dobradiças: Metálicas de diâmetro de 35 mm com abertura de 110 graus.

Fechadura de Portas: Tipo cremona, com travamento das portas na estrutura, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L” ou similar.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro de no mínimo 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Componente interno.

Prateleiras: 5 (cinco) Prateleiras internas com 25 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, a fim de permitirmelhor aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos serão submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
3	ARMÁRIO ESTANTE SEM PORTAS 800x500x2100mm	19 (Pranchas DT28-DT32)	27	Unid.

Dimensões: Largura: 800 mm / Profundidade: 500 mm / Altura: 2100 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP), revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° e com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor com aplicação de cola "hot melt" aquecida a 200°C (para melhor aderência).

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação

nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé

Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento.

Porta: Sem portas.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Componente interno

Prateleira: 5 (quatro) Prateleira interna com 25 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
4	ARMÁRIO BALCÃO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS 1600x480x750mm	2 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.

Dimensões: Largura: 1600 mm / Profundidade: 480 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé: Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento.

Portas: 2 (duas) portas de correr com sistema deslizante de guias superiores retráteis com mola que compensa folgas e roldanas inferiores, além de travas plásticas para o fim de curso das portas, que corre em trilhos de alumínio, tanto inferior como superior. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Ferragens.

Fechadura Portas: Cilindro para travamento de duas portas de correr, tipo tambor com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta frontal.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L” ou similar.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Componente interno

Prateleira: 2 (duas) prateleiras com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
5	ARMÁRIO BALCÃO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS 1400x480x750mm	1 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.

Dimensões: Largura: 1400 mm / Profundidade: 480mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2 mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2 mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação

nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé: Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento

Portas: 2 (duas) portas de correr com sistema deslizante de guias superiores retráteis com mola que compensa folgas e roldanas inferiores, além de travas plásticas para o fim de curso das portas, que corre em trilhos de alumínio, tanto inferior como superior. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Ferragens.

Fechadura Portas: Cilindro para travamento de duas portas de correr, tipo tambor com diâmetro de 19 mm, anel de acabamento cromado, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta frontal.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L” ou similar.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16”.

Componente interno.

Prateleira: 2 (duas) prateleiras com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
6	ARMÁRIO BAIXO COM 2 (DOIS) QUADROS PARA PASTAS SUSPENSAS 800x500x750mm	20a (Pranchas DT28-DT32)	5	Unid.

Dimensões: Largura: 800 mm (2 portas) / Profundidade: 500 mm / Altura: 750 mm

Estrutura,

A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé

Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento.

Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 2 dobradiças em cada porta. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Ferragens.

Dobradiças: Metálicas de diâmetro de 35 mm com abertura de 110 graus.

Fechadura Portas: Individual, tipo tambor, cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta. No caso de armários com duas ou mais portas, o sistema de fechadura a ser instalado deve possuir dispositivos extras para o fechamento de todas as portas.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de "L".

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Componente interno.

Quadro de pasta suspensa: Quadro metálico duplo para arquivamento frontal de pastas suspensas. O quadro tem laterais metálicas e desliza em duas corrediças telescópicas em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática na cor preta, com abertura total e deslizamento com esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do curso e travas que permitem a retirada do quadro.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
7	ARMÁRIO ALTO COM 2 (DUAS) PRATELEIRAS E CABIDEIRO 800x500x2100mm	18b (Pranchas DT28-DT32)	4	Unid.

Dimensões: Largura: 800 mm / Profundidade: 500 mm / (2 portas) Altura: 2100 mm

Estrutura: A estrutura do armário é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo "Minifix", composto por

tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Rodapé: Composto por quadro confeccionado em tubo metálico de seção 20 x 20 mm, estampado por meio de prensa a fim de não se ter nos vértices soldas externas aparentes, com rosca para fixação de 4 sapatas niveladoras. Fixado sob a base por meio de parafusos.

Fechamento.

Porta: 2 (duas) portas de abrir fixadas por 3 dobradiças em cada porta. Confeccionadas em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Ferragens.

Dobradiças: Metálicas de diâmetro de 35 mm com abertura de 110 graus.

Fechadura Portas: Individual, tipo tambor, cilindro com diâmetro de 22 mm, anel de acabamento cromado, com 2 chaves com parte dobrável em plástico preto, instalada na frente da porta. No caso de armários com duas ou mais portas, o sistema de fechadura a ser instalado deve possuir dispositivos extras para o fechamento de todas as portas.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L”.

Obs.: as gavetas devem seguir o mesmo padrão estético dos armários.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16”.

Componente interno.

Prateleira: 2 (duas) prateleiras internas com 25 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é

feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Cabideiro: Cabideiro interno com acabamento cromado, removível, apoiado em suportes fixados entre as laterais do armário.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Sendo 02 (duas) unidades conforme cor escolhida para Sala de Presidência e Sala Conselheiros Federais.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
8	ARMÁRIO ALTO COM 4 (QUATRO) PRATELEIRAS E DUAS PORTAS BAIXAS NA ALTURA DE 750mm - 800X500X2100mm	27 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.

Dimensões: Largura: 800mm / Profundidade: 500mm / Altura: 2100mm

Estrutura: A estrutura do Armário é formada por tampo, fundo e laterais confeccionados em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.

Tampo: Com espessura de 25mm. Acabamento das extremidades reto em fita de poliestireno 3mm de espessura, sendo a parte superior da fita arredondada com raio de 2,5 mm, conforme norma ABNT NBR 13966 TAB-6, na mesma cor do tampo. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Fixação do tampo na base por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Laterais: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Furação em toda extensão da lateral para regulagem dos componentes internos e pino metálicos, fixados em buchas que se encontram nas laterais e peças plásticas encaixadas nas extremidades dos componentes internos para travamento com os respectivos pinos. Facilitando a alteração conforme necessidade de uso, dispensando o uso de ferramentas.

Fundo: Com espessura de 18mm e com ambas as faces em laminado melaminico texturizado de baixa pressão.

Base: Confeccionada em chapa de aço SAE 1010/1020 de 1,5mm dobrada em 25x25mm, com pontos de solda sem relevos aparentes, fixado a estrutura através de buchas metálicas. Sapatas niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.

Fechamento.

Porta: 2 (duas) portas de abrir na altura de 740 mm fixadas por dobradiças em cada porta com abertura de 270 graus. Confeccionadas em MDP, revestido nas duas faces em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), com gramatura de 80g, termo fundido em BP. Espessura 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt. Batente das portas em perfil de aço SAE 1010/1020.

Ferragens.

Dobradiças: Em aço ZAMAK com eixo externo com abertura de 270 graus, com proteção para remoção involuntária.

Fechadura de Portas: Cilindro com travamento das portas na estrutura com duas chaves articuláveis antiquebra em polipropileno.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de "L".

Sapatas: Niveladoras com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.

Componente interno.

Prateleira: Prateleira com 18mm de espessura, na cor do mobiliário, e bordas protegidas por perfil em termoplástico, na mesma cor da prateleira, com regulagem de altura por pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, portas, frentes, laterais e base em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Fundo e prateleiras e em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
9	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 (QUATRO) GAVETAS 320X495X670mm	4 (Pranchas DT28-DT32)	37	Unid.

Dimensões: Largura: 320 mm / Profundidade: 495 mm / Altura: 670 mm

Estrutura: A estrutura do gaveteiro é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de no mínimo 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Dotada de quatro rodízios.

Fechamento.

Gavetas: 4 (quatro) gavetas, com frente, fundo interno e base interna confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Laterais das gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura 0,60 mm, estampada e com dobra de reforço.

Ferragens.

Fechadura gavetas: Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio ou aço para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto. Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.

Corrediças metálicas: com 400 mm comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático *self-closing* e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta.

Rodízios: Duplos com corpo em nylon natural injetado, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em nylon com pino de encaixe de diâmetro 11 mm em chapa plana de fixação, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 40 mm.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L”.

Obs.: os puxadores das gavetas devem seguir o mesmo padrão estético dos armários.

Componente interno.

Porta objetos: Na primeira gaveta. Em poliestireno moldado a vácuo ou injetada em PP, para organização interna da gaveta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
10	GAVETEIRO VOLANTE COM 4 (QUATRO) GAVETAS 400X495X670mm	3 (Pranchas DT28-DT32)	5	Unid.

Dimensões: Largura: 400 mm / Profundidade: 495 mm / Altura: 670 mm

Estrutura: A estrutura do gaveteiro é formada por tampo, fundo, laterais e base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em

nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Dotada de quatro rodízios.

Fechamento.

Gavetas: 04 (quatro) gavetas, com frente, fundo interno e base interna confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Laterais das gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura 0,60 mm, estampada e com dobra de reforço.

Ferragens.

Fechadura gavetas: Sistema de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de haste de alumínio ou de aço para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta, fechadura em zamac, tipo tambor, com cilindro de diâmetro de 19 mm e anel de acabamento cromado, com duas chaves com parte dobrável em plástico preto. Instalada ao lado esquerdo da primeira frente de gaveta.

Corrediças metálicas: com 400 mm comprimento, confeccionada em aço laminado com acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com deslizamento suave em roldanas de poliacetal autolubrificadas, duplo travamento aberto, sistema de fechamento automático *self-closing* e perfil para compensar folgas laterais e estabilidade da gaveta.

Rodízios: Duplos com corpo em nylon natural injetado, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em nylon com pino de encaixe de diâmetro 11 mm em chapa plana de fixação, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 8 mm e rodas com diâmetro de 40 mm.

Puxadores: Formato quadrado, com bordas arredondadas, em aço escovado com medidas de aproximadamente 30x30mm com rasgo em forma de “L”.

Obs.: os puxadores das gavetas devem seguir o mesmo padrão estético dos armários.

Componente interno.

Porta objetos: Na primeira gaveta. Em poliestireno moldado a vácuo, para organização interna da gaveta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
11	APARADOR COM TAMPO EM VIDRO 1800x500x750mm	24 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões: Largura: 1800 mm / Profundidade: 500 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da mesa é formada por tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) com vidro apoiado sobre o tampo e laterais no mesmo material do tampo.

Tampo: em vidro incolor com espessura de 6 mm sobreposto ao tampo em madeira MDP revestido em laminado melamínico, espessura 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação ao tampo de vidro através de pastilhas de alumínio circular com diâmetro de 25,4 mm. Fixação dos tampos nas laterais através de suporte confeccionado com chapa metálica e dois tubos cilíndricos com pintura epóxi.

Estruturas laterais: em madeira MDP revestido em laminado melamínico, espessura 36 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Em cada lateral existe uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica com pintura epóxi.

Painel Frontal: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm seguindo as cores do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado às estruturas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”.

Ferragens:

Espaçadores: 4 espaçadores confeccionados com uma chapa metálica dobrada e estampada e fixada no tampo e na estrutura através de parafusos.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Componente interno.

Prateleira:01 (uma) Prateleira interna com 18 mm de espessura, na cor do mobiliário. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Removível, apoiada sobre quatro pinos metálicos nas laterais internas dos armários.

Caixa de tomadas: fixada sob o tampo com parafusos, com tomadas elétricas e recortes para RJ.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Conforme a cor do MDP da sala de Presidência

CORES DA PINTURA EPÓXI: a definir.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
12	MESA QUADRADA 900x900x750mm	26 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.

Dimensões: Largura: 900 mm / Profundidade: 900 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A mesa é formada por tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) e estrutura em aço.

Tampo: Quadrado com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Estrutura confeccionada em aço: Tubo de diâmetro 157mm (5") soldado sob uma chapa metálica que faz fixação no tampo e sobre uma base com 5 pés estampados, confeccionados em chapa de aço de 1,5 mm de espessura.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
13	MESA RETANGULAR RETA 1000x600x750mm	10 (Pranchas DT28-DT32)	25	Unid.

Dimensões: Largura: 1000 mm / Profundidade: 600 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passa cabos plásticos de formato retangular com tampa removível que deixa um vão mínimo de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado ao lado esquerdo ou direito do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Painel Frontal: Com espessura mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos, ficando posicionado abaixo da travessa metálica.

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo

processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm.

Ferragens:

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
14	MESA RETANGULAR RETA 1200x600x750mm	11 (Pranchas DT28-DT32)	11	Unid.

Dimensões: Largura: 1200 mm / Profundidade: 600 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passa-cabos plástico de formato retangular com tampa removível que deixa um vão de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado ao lado esquerdo ou direito do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Painel Frontal: Com espessura mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos, ficando posicionado abaixo da travessa metálica.

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
15	MESA RETANGULAR RETA 1400x600x750mm	12 (Pranchas DT28-DT32)	17	Unid.

Dimensões: Largura: 1400 mm / Profundidade: 600 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passacabos plástico de formato retangular com tampa removível que deixa um vão de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado ao lado esquerdo ou direito do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura

estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Painel Frontal: Com espessura de mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos, ficando posicionado abaixo da travessa metálica.

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.
Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
16	MESA RETANGULAR RETA 800x600x750mm	16 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões: Largura: 800 mm / Profundidade: 600 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passa-cabos plástico de formato retangular com

tampa removível que deixa um vão de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado ao lado esquerdo ou direito do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Painel Frontal: Com espessura de mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS 2mm. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos, ficando posicionado abaixo da travessa metálica.

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
17	MESA RETANGULAR RETA 2000x800x750mm	25 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.

Dimensões: Largura: 2000 mm / Profundidade: 800 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Estruturas: Confeccionada em aço, composta por 2 colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico, verticais e paralelas, soldadas sob uma chapa metálica dobrada, que faz a fixação no tampo, e sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura. Tampa interna confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem dos fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada também através de um sistema de click no quadro da estrutura.

Painel Frontal: Com espessura de mínima de 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos, ficando posicionado abaixo da travessa metálica.

Ferragens

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm.

Caixa de Tomadas: Composta por uma caixa com painel metálico de tomadas e tampa em madeira (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo para: se ter menos interferência visual de um outro material, evitar o desbotamento natural de pintura ou material plástico na limpeza do produto e evitar barulho de partes metálicas ou plásticas no seu uso) para acesso às tomadas. Caixa confeccionada em chapa de aço dobrada medindo 287 mm de largura x 120 mm de altura x 100 mm de profundidade, com abas para fixação no tampo da mesa por meio de parafusos autoatarraxantes. Possui três furos oblongos na face frontal, um para a entrada de cabos e dois para a saída de cabos, com dimensões que permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras. O painel de tomadas é fixado à caixa metálica de modo que com a ligação de plugues elétricos ou conectores a tampa possa ser fechada. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa de aço, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessário. Possui painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 05 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com

passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa-cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. Tampa em (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo para: se ter menos interferência visual de um outro material, evitar o desbotamento natural de pintura ou material plástico na limpeza do produto e evitar barulho de partes metálicas ou plásticas no seu uso) para acesso às tomadas com sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, para permitir perfeita aderência.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
18	MESA COM TAMPO EM MADEIRA 1800x800x750mm	7 (Pranchas DT28-DT32)	10	Unid.

Dimensões: Largura: 1800 mm / Profundidade: 800mm / Altura: 750 mm

Tampo: Retangular confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda será por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo-se perfeita aderência.

Estruturas laterais: em madeira MDP revestido em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), espessura 50 mm, encabeçado com fita PVC, em cada lateral existe uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica 1,2mm de espessura dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa 1,2mm de espessura metálica dobrada com tratamento antiferrugino e pintura epóxi.

Painel Frontal: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro de 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Caixa de Tomadas: Composta por uma caixa com painel metálico de tomadas e tampa em madeira para acesso às tomadas. Caixa confeccionada em chapa de aço dobrada medindo 287 mm de largura x 120 mm de altura x 100 mm de profundidade, com abas para fixação no tampo da mesa por meio de parafusos autoatarraxantes. Possui três furos oblongos na face frontal, um para a entrada de cabos e dois para a saída de cabos, com dimensões que permitem passagem de diferentes formatos de plugues de tomadas elétricas, periféricos ou impressoras. O painel de tomadas é fixado à caixa metálica de modo que com a ligação de plugues elétricos ou conectores a tampa possa ser fechada. A parte inferior da caixa possui um fechamento removível confeccionado em chapa de aço, que evita o contato do usuário aos fios de ligação das tomadas e permite manutenção quando necessário. Possui painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passacabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. Tampa em madeira para acesso às tomadas com sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
19	MESA COM TAMPO EM MADEIRA AUXILIAR ESQUERDA 900X500x750mm	8 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.

Dimensões: Largura: 900 mm / Profundidade: 500 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da Mesa é formada por tampo e base em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.

Tampo: Em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão padrão liso (ML) ou madeirado (MM), espessura 25mm, encabeçados com fita PVC de 3mm de espessura. Fixações dos tampos nas bases por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Fixado nas laterais através de suporte confeccionado com chapa metálica 3mm de espessura e dois tubos cilíndricos com pintura epóxi.

Estrutura lateral: em um dos lados em madeira MDP revestido em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), espessura 50 mm, encabeçado com fita PVC, em cada lateral existe uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica 1,2mm de espessura dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa 1,2mm de espessura metálica dobrada com tratamento anti-ferrugino e pintura epóxi.

Painel Frontal: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Ferragens:

Espaçadores: 2 espaçadores confeccionados com uma chapa metálica dobrada e estampada e fixada no tampo e na estrutura com buchas metálicas buchas metálicas de alta resistência com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Sapatas Niveladoras: com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.

Caixa de tomadas: na cor grafite fixada através de recorte no tampo com parafusos e bucha metálica, tomadas elétricas RJ e VGA.

OBS: As caixas para instalação de tomadas não incluem as tomadas.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos devem ser submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante com utilização de fosfato orgânico que não geram efluentes, garantindo desta forma, um produto com ausência de agentes corrosivos sobre a superfície da peça que evita pontos de oxidação. Pintura em epóxi-pó.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto.

Cores da pintura epóxi: preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
20	MESA COM TAMPO EM MADEIRA AUXILIAR DIREITA 900X500x750mm	9 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões: Largura: 900mm / Profundidade: 500 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: a estrutura da Mesa é formada por tampo e base em madeira prensada de MDP com ambas as faces em laminado melamínico texturizado de baixa pressão.

Tampo: Em madeira MDP, revestidos em laminado melamínico de baixa pressão padrão liso (ML) ou madeirado (MM), espessura 25mm, encabeçados com fita PVC de 3mm de espessura. Fixações dos tampos nas bases por meio de buchas metálicas de alta resistência, facilitando a montagem e a eventual remontagem. Fixado nas laterais através de suporte confeccionado com chapa metálica 3mm de espessura e dois tubos cilíndricos com pintura epóxi.

Estrutura lateral: em um dos lados em madeira MDP revestido em laminado melamínico padrão liso (ML) ou madeirado (MM), espessura 50 mm, encabeçado com fita PVC, em cada lateral existe uma calha vertical, para passagem de fiação, confeccionada em chapa metálica 1,2mm de espessura dobrada com acabamento em pintura epóxi com tampa em chapa 1,2mm de espessura metálica dobrada com tratamento anti-ferrugino e pintura epóxi.

Painel Frontal: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Ferragens:

Espaçadores: 2 espaçadores confeccionados com uma chapa metálica dobrada e estampada e fixada no tampo e na estrutura com buchas metálicas buchas metálicas de alta resistência com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Sapatas Niveladoras: com base em nylon injetado na cor preta e barra roscada de no mínimo 5/16" x 25mm para fixação nas quatro extremidades.

Caixa de tomadas: na cor grafite fixada através de recorte no tampo com parafusos e bucha metálica, tomadas elétricas RJ e VGA.

OBS: As caixas para instalação de tomadas não incluem as tomadas.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante,

desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
21	MESA EM "L" 1600x1600x750mm	6 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.

Dimensões: Largura: 1600 mm / Profundidade: 1600 mm / Altura: 750 mm

Tampo: Único com duas abas formando um "L", profundidades de 600 mm e raio interno com concordância de curvas para melhor acomodação do usuário. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passa-cabos plástico de formato retangular com tampa removível que deixa um vão de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado no vértice do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Estrutura Central: Coluna central facetada medindo 680mm de altura confeccionada por uma chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura 1,2mm dobrada em si. Fixado no tampo através de dois suportes de estruturas confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,9mm e fixados nos painéis frontais através de 04 furos, 02 em cada perfil lateral para suportar rosca do painel. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Possui na face frontal uma tampa removível em alumínio extrudado no sentido vertical de 30mm de largura por 680mm de altura, produzida em perfil de alumínio de espessura 1,2mm.

Painéis Frontais: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Painéis Frontais: Com espessura de no mínimo 15 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Instalados no tampo em ambos os lados da mesa.

Ferragens

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Calhas para passagem de cabos: Em chapa de aço SAE 1010/1020 dobrada de espessura de 1 mm, com tratamento por fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Com 5 furações tipo padrão de diâmetro 35 mm. Tomadas não inclusas

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

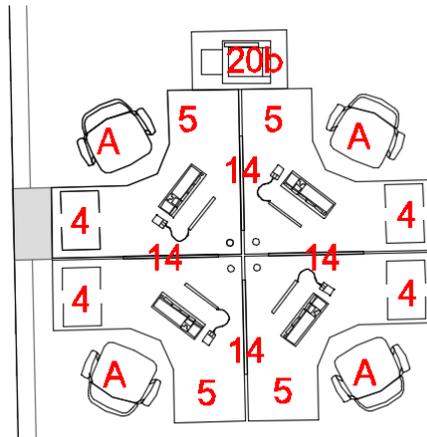
Painel frontal em MDP ref.: Preto.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
22	MESA EM "L" 1400/1400x1600x750mm	5 (Pranchas DT28-DT32)	12	Unid.

Dimensões: Largura: 1400 mm / profundidade: 1600 mm / Altura: 750 mm

Obs.: modelo também tem versão espelhada. Verificar no projeto arquitetônico a posição de cada modelo. Outras dimensões: Largura: 1600 mm / profundidade: 1400 mm / Altura: 750 mm



Tampo: Único com duas abas formando um “L”, profundidades de 600 mm e raio interno com concordância de curvas para melhor acomodação do usuário. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Passa-cabos plástico de formato retangular com tampa removível que deixa um vão de diâmetro 55 mm para passagem de fiação e plugues, corpo injetado nas cores preta ou argila, localizado ao no vértice do tampo.

Estruturas Laterais: Confeccionada em aço SAE 1020, composta por 2 colunas verticais e paralelas com vão de 180 mm entre as colunas. Colunas em chapa dobrada com 1,2mm de espessura em formato semi-elíptico medindo 60 mm de largura, 660 mm de altura, soldada sobre uma base horizontal em chapa de aço de 2 mm de espessura estampada. Tampa interna com saque frontal contendo o leito confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada e com divisão interna para passagem de fios fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 140 mm de largura e 650 mm de altura. Tampa externa confeccionada em chapa de aço de 1,2 mm dobrada, fixada através de um sistema de click no quadro da estrutura, medindo 660 mm de altura e 180 mm de largura. Base estampada em formato semi elíptico com 580 mm de comprimento, largura central de 55 mm e altura final de 30mm.

Estrutura Central: Coluna central facetada medindo 680mm de altura confeccionada por uma chapa de aço SAE 1010/1020 de espessura 1,2mm dobrada em si. Fixado no tampo através de dois suportes de estruturas confeccionados em chapa de aço SAE 1010/1020 espessura 1,9mm e fixados nos painéis frontais através de 04 furos, 02 em cada perfil lateral para suportar rosca do painel. Tratado com fosfatização anti-ferrugem, pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi-pó texturizada, com pontos de solda sem relevos aparentes. Possui na face frontal uma tampa removível em alumínio extrudado no sentido vertical de 30mm de largura por 680mm de altura, produzida em perfil de alumínio de espessura 1,2mm.

Painéis Frontais: Com espessura de 18mm. Acabamento em todas as bordas em fita de poliestireno 1 mm de espessura. As fitas de poliestireno são coladas pelo processo Hot

Melt, seguindo as cores do tampo, fixado às estruturas laterais através de bucha metálica (zamac) com rosca métrica interna de diâmetro 6mm (M6) e profundidade 13mm.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.
Painel frontal em MDP ref.: Preto.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
23	PLATAFORMA DE TRABALHO FRONTAL 4 (QUATRO) LUGARES 2700x1400mm (1350L POR LUGAR)	13a+13b (Pranchas DT28- DT32)	1	Unid.

Dimensões: Largura: 2700 mm / Profundidade: 1400 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da mesa é formada por tampos confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), pés laterais, pé central, travessas estruturais e calhas com pintura epóxi.

Tampo: Em 02 (duas) partes com medidas de 1350mm cada. Os tampos têm 02 partes iguais e uma parte central. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda será feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Tampos com recorte para acesso à calha e às tomadas, posicionado para cada usuário ao lado direito superior do tampo, com tampa em madeira (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo) e fechamento através de sistema basculante.

Pés Laterais: De formato retangular, é composto por 2 colunas verticais. As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm (os tubos das colunas devem ter seção de 30 x 70 soldadas em ângulo de 45° para leveza do seu desenho, mantendo a estabilidade do conjunto) e em tubo metálico de 30 x 50 mm "Todas as emendas aparentes dos tubos devem ser 100% soldadas e os pontos de solda devem

ser devidamente lixados e acabados”). As colunas são soldadas formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas. A travessa superior é deslocada para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de duas cantoneiras metálicas para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U”, a fim de proporcionar um encaixe justo nas travessas que são fixadas por meio de quatro parafusos em aço com bitola 5/16”. Dotados de duas sapatas niveladoras e suportes metálicos específicos para apoio e nivelamento da união dos três tampos.

Pé Central: Composto por duas colunas verticais em tubo metálico de seção mínima de 30 x 50 mm e por quatro tubos metálicos horizontais, com diâmetro de 1/2" e curvados com raio de 500 mm. As duas colunas têm acabamento inferior em ponteira interna injetada em nylon com rosca metálica para fixações das sapatas niveladoras de piso. Os pés possuem duas cantoneiras metálicas soldadas para a montagem das travessas estruturais. Estas cantoneiras têm formato “U” que proporciona um encaixe justo nas travessas, às quais são fixadas por oito furações através de parafusos em aço com bitola 5/16”. Pés com duas tampas externas em ABS com 1 mm de espessura com aberturas superior e inferior para entrada e saída dos cabos, encaixada em perfis metálicos soldados nas duas colunas. A tampa é flexível, curvada e removível, permitindo a acomodação de cabos com separação da parte elétrica e de telefonia, através de uma travessa em MDP BP 18 mm que divide o pé. Possui uma travessa superior em tubo de aço de seção retangular de 20 x 40 mm fixada à estrutura do pé por meio de parafusos de bitola 1/4". Possui furações para fixação sob os tampos, fazendo a sua união e nivelamento.

Travessas Estruturais: Confeccionadas em tubo metálico de seção mínima 30 x 50 mm e espessura 1,20 mm. Possuem furações nas extremidades para serem aparafusadas nos pés centrais e nos pés laterais da plataforma e furações na face inferior para serem aparafusadas sob os tampos.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tampa basculante no acesso do tampo: Em madeira (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo) com fechamento através de sistema basculante preso ao recorte no tampo da mesa. Sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência.

Calha eletrificada: Confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo. Composta por: um duto exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal exclusiva para cada usuário. Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou

inspecionar os cabos. Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão. Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. Os passa-cabos instalados no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue (como não passa pelo passa-cabo, deverá ficar sempre à vista e na mão do usuário). As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta. Dotada de duas bandejas longitudinais e dois painéis de tomadas, um para cada usuário, sentados frente a frente. Os painéis de tomadas são posicionados de forma inversa ficando sempre ao lado direito do usuário.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): Preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
24	DIVISÓRIA 1 (UMA) FACE FRACIONADA PARA TAMPO E 1 (UMA) FACE CEGA ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 600x1300mm	15 (Pranchas DT28-DT32)	8	Unid.

Dimensões: Largura: 600 mm / Profundidade: 70 mm / Altura: 1300 mm

Estrutura: A estrutura da divisória é formada por quadro com placa em madeira, vidro simples, quadro para vidro, arremate superior, arremate lateral e rodapé.

Fechamento: Placa revestida em tecido: Em madeira MDF com 12 mm de espessura, revestida em tecido grampeado internamente. Revestimento em tecido 100% poliéster, trama Crepe, peso aproximado de 430 g/ml, resistência 05 ao pilling, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Possui tratamento fluorcarbono para repelência à água e óleo, tratamento antichama e ultrafresh.

Vidro Simples: Uma folha de vidro incolor de 06 mm de espessura.

Ferragens.

Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó, com pontos de solda sem relevos aparentes.

Quadro para vidro: em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.

Calha articulada: confeccionada em chapa de aço pré-galvanizado, dobrado em todos os lados. Possibilitam articulação de 90º na sua total abertura e consequente acesso às tomadas instaladas (não inclusas). Sua fixação se dá por meio de parafusos de rosca milimétrica.

Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Arremate lateral: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Rodapés: Confeccionados em chapa de aço pré-galvanizado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. São utilizados como acabamento na parte inferior dos biombos. Possuem largura variável que segue a largura dos biombos.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200ºC.

Cores da pintura epóxi: preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
25	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 1000x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	7	Unid.

Dimensões: Largura: 1000 mm / Profundidade: 70 mm / Altura: 1600 mm

Estrutura: A estrutura da divisória é formada por quadro com placa em madeira, vidro simples, quadro para vidro, arremate superior, arremate lateral e rodapé.

Fechamento: Placa revestida em tecido: Em madeira MDF com 12 mm de espessura, revestida em tecido grampeado internamente. Revestimento em tecido 100% poliéster, trama Crepe, peso aproximado de 430 g/ml, resistência 05 ao pilling, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração, com tratamento fluorcarbono para repelência à água e óleo, mais tratamento antichama e ultrafresh.

Vidro Simples: Uma folha de vidro incolor de 06 mm de espessura.

Ferragens.

Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó, com pontos de solda sem relevos aparentes.

Quadro para vidro: em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.

Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Arremate lateral: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Rodapés: Confeccionados em chapa de aço pré-galvanizado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. São utilizados como acabamento na parte inferior dos biombos. Possuem largura variável que segue a largura dos biombos.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores da pintura epóxi: preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
26	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 900x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	6	Unid.

Dimensões: Largura: 900 mm / Profundidade: 70 mm / Altura: 1600 mm

Estrutura.

A estrutura da divisória é formada por quadro com placa em madeira, vidro simples, quadro para vidro, arremate superior, arremate lateral e rodapé.

Fechamento

Placa revestida em tecido: Em madeira MDF com 12 mm de espessura, revestida em tecido grampeado internamente. Revestimento em tecido 100% poliéster, trama Crepe, peso aproximado de 430 g/ml, resistência 05 ao pilling, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Possui tratamento fluorcarbono para repelência à água e óleo, tratamento antichama e ultrafresh.

Vidro Simples: Uma folha de vidro incolor de 06 mm de espessura.

Ferragens

Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó, com pontos de solda sem relevos aparentes.

Quadro para vidro: em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.

Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Será de forma abaulada com abas internas a fim de permitir o encaixe nos biombos.

Arremate lateral: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. A forma será abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Rodapés: Confeccionados em chapa de aço pré-galvanizado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. São utilizados como acabamento na parte inferior dos biombos. Devem possuir largura variável que segue a mesma largura dos biombos.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
27	DIVISÓRIA 2 (DUAS) FACES CEGAS ½ (MEIO) VIDRO SIMPLES 1200x1600mm	31 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.

Dimensões: Largura: 1200 mm / Profundidade: 70 mm / Altura: 1600 mm

Estrutura.

A estrutura da divisória é formada por quadro com placa em madeira, vidro simples, quadro para vidro, arremate superior, arremate lateral e rodapé.

Fechamento.

Placa revestida em tecido: Em madeira MDF com 12 mm de espessura, revestida em tecido grampeado internamente. Revestimento em tecido 100% poliéster, trama Crepe, peso aproximado de 430 g/ml, resistência 05 ao pilling, alta solidez à luz, alta resistência ao esgarçamento e alta resistência à tração. Possui tratamento fluorcarbono para repelência à água e óleo, tratamento antichama e ultrafresh.

Vidro Simples: Uma folha de vidro incolor de 06 mm de espessura.

Ferragens.

Quadros: Estrutura metálica com perfil em chapa metálica estampada e dobrada. Aberturas para passagem de cabos, fixação entre painéis e mão francesa. Pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó, com pontos de solda sem relevos aparentes.

Quadro para vidro: em perfil de alumínio extrudado. Fixação por sistema de engate e parafusos.

Arremate superior: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Arremate lateral: Perfil de alumínio extrudado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. Possuem forma abaulada com abas internas que permitem seu encaixe nos biombos.

Rodapés: Confeccionados em chapa de aço pré-galvanizado pintado pelo processo eletrostático com tinta epóxi pó. São utilizados como acabamento na parte inferior dos biombos. Possuem largura variável que segue a largura dos biombos.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
28	DIVISÓRIA FRONTAL MDP 18mm 1190x250mm	14 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.

Dimensões: Largura: 1190 mm / altura: 250 mm

Divisória Frontal em MDP de 18 mm de fácil instalação, com acabamento de bordas em fita de ABS, fixação através de dois suportes em alumínio polido, que são fixados por meio de rosca sobre o tampo.

Cores do revestimento melamínico: preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
29	DIVISÓRIA FRONTAL MDP 18mm 1150x350mm	14 (Pranchas DT28-DT32)	9	Unid.

Dimensões: Largura: 1150 mm / altura: 350 mm (acima do tampo)

Divisória Frontal em MDP de 18 mm de fácil instalação, com acabamento de bordas em fita de ABS, fixação sob o tampo de mesas por meio de cantoneiras metálicas.

Cores do revestimento melamínico: Preto texturizado ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
30	MESA REUNIÃO RETANGULAR 2000x1200x750mm	28 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.

Dimensões: Largura: 2000 mm / Profundidade: 1200 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da mesa é formada por tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), pés laterais, travessas estruturais e calha com pintura epóxi.

Tampo: Retangular com espessura de 25 mm. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Tampo com recorte para acesso à calha e as tomadas, posicionado no centro do tampo, com tampa em madeira com fechamento através de sistema basculante.

Pés Laterais: De formato retangular, é composto por 2 colunas verticais e 1 travessa horizontal. As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 mm (os tubos das colunas devem ter seção de 30 x 70 soldadas em ângulo de 45° para leveza do seu desenho, mantendo a estabilidade do conjunto) e a travessa em tubo metálico de 30 x 50 mm (idem: manter a seção de 30 x 50 para manter a leveza no desenho da peça. Tubos de seção maior além de deixar os pés com desenho pesado, podem ter ainda maior exposição de pontos de soldas e de emendas: “Todas as emendas aparentes dos tubos devem ser 100% soldadas e os pontos de solda devem ser devidamente lixados e acabados”. As colunas são soldadas na travessa formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas. A travessa superior é deslocada para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de duas cantoneiras metálicas para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U”, a fim de proporcionar um encaixe justo nas travessas que são fixadas por meio de quatro parafusos em aço com bitola 5/16”.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16”.

Tampa basculante no acesso do tampo: Em madeira (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo para: se ter menos interferência visual de um outro material, evitar o desbotamento natural de pintura ou material plástico na limpeza do produto e evitar barulho de partes metálicas ou plásticas no seu uso) com fechamento através de sistema basculante preso ao recorte no tampo da mesa. Sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência.

Calha eletrificada: Confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo. Composta por: um duto exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal. Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos. Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão. Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabo instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passa-cabo, fica sempre à vista e na mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): Preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
31	MESA REUNIÃO RETANGULAR 2400x600x750mm	29 (Pranchas DT28-DT32)	3	Unid.

Dimensões: Largura: 2400 mm / Profundidade: 600 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da mesa é formada por tampo confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), pés laterais, travessas estruturais e calha com pintura epóxi.

Tampo: Retangular com espessura de 25 mm. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Tampo com recorte para acesso à calha e as tomadas, posicionado no centro do tampo, com tampa em madeira com fechamento através de sistema basculante.

Pés Laterais: De formato retangular, é composto por 2 colunas verticais e 1 travessa horizontal. As colunas são confeccionadas em tubo metálico de seção 30 x 70 (os tubos das colunas devem ter seção de 30 x 70 soldadas em ângulo para leveza do seu desenho, mantendo a estabilidade do conjunto) e a travessa em tubo metálico de 30 x 50 mm (idem: manter a seção de 30 x 50 para manter a leveza no desenho da peça. Tubos de seção maior além de deixar os pés com desenho pesado, podem ter ainda maior exposição de pontos de soldas e de emendas: “Todas as emendas aparentes dos tubos devem ser 100% soldadas e os pontos de solda devem ser devidamente lixados e acabados”). As colunas são soldadas na travessa formando um ângulo de aproximadamente 45° entre elas. A travessa superior é deslocada para baixo de sua altura e neste vão é feita a solda de duas cantoneiras metálicas para a montagem das travessas estruturais, que possuem capa de acabamento em alumínio polido. Estas cantoneiras têm formato “U”, a fim de proporcionar um encaixe justo nas travessas que são fixadas por meio de quatro parafusos em aço com bitola 5/16”.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16”.

Tampa basculante no acesso do tampo: Em madeira (a tampa deve ser da mesma madeira do tampo para: se ter menos interferência visual de um outro material, evitar o desbotamento natural de pintura ou material plástico na limpeza do produto e evitar barulho de partes metálicas ou plásticas no seu uso) com fechamento através de sistema basculante preso ao recorte no tampo da mesa. Sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência.

Calha eletrificada: Confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo. Composta por: um duto

exclusivo para passagem de cabos e um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal. Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos. Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão. Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 5 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passacabo, fica sempre à vista e na mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 2 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10 A e 250 V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
32	MESA REUNIÃO REDONDA 1200x1200x750mm	30 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.

Dimensões: Largura: 1200 mm / Profundidade: 1200 mm / Altura: 750 mm

Estrutura

A estrutura da mesa é formada por tampo e painel frontal confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Redondo com espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 2 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência.

Estrutura confeccionada em aço: Base de cinco patas com estrutura em liga especial de alumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão e acabamento polido, com formato piramidal com patas de seção trapezoidal com paredes de 4 mm de

espessura reforçadas com nervuras transversais também injetadas. Possui raio externo de 350 mm. A base em alumínio é encaixada e fixada a uma coluna central confeccionada em tubo metálico de seção circular de diâmetro 3" e espessura 1,2 mm, com acabamento cromado, que por sua vez é fixada a uma estrutura em formato de cruz em tubo metálico se seção 20 x 20 mm, revestida com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C na cor preta texturizado.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
33	MESA REUNIÃO CANOA COM EXTENSOR EM MADEIRA E 4 (QUATRO) CAIXAS DE TOMADAS 5600x1400x750mm	17 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões: Largura: 5600 mm / Profundidade: 1400 mm / Altura: 750 mm

Estrutura: A estrutura da mesa é formada por tampo, pés laterais e painéis frontais confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Em formato "canoa", dividido em quatro partes. As duas extremidades do tampo, ou seja, os lados menores do tampo são retos e os dois lados maiores são curvos, formados por dois arcos convexos de contato com o usuário. Os quatro vértices entre os lados do tampo têm raio 50 mm. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda será por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência.

Pés Laterais: Confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 25 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola "hot melt" aquecida a 200°C, permitindo-se perfeita aderência. Fixação no tampo através de dispositivos de montagem tipo "Rotofix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 25 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de

acabamento. Pés com subida de fiação, instalada no lado interno do pé, que possui três presilhas de aço flexível parafusadas na madeira, que permitem a passagem, organização e separação de cabos elétricos e de lógica/telefonia. A subida de fiação tem seu fechamento por meio de uma tampa flexível, curvada e removível, confeccionada em ABS com espessura de 01 mm, na cor preta. A tampa é encaixada na estrutura do pé deixando uma abertura superior e outra inferior para entrada e saída dos cabos, sem interferir na boa fixação da tampa no pé ao se manusear os cabos.

Painéis Frontais: Com espessura de 25 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, a fim de permitir perfeita aderência. Fixado aos pés da mesa por meio de parafusos.

Travessas Metálicas: Confeccionadas em tubo metálico de seção 20 x 40 mm e espessura 1,50 mm que possui nas duas extremidades uma chapa de aço de 02 mm, soldada, com quatro furações para fixação no pé painel, além de furações nas faces inferior e superior para fixação sob o tampo da mesa.

Ferragens.

Sapatas: Niveladoras injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16".

Calhas para passagem de cabos: Confeccionada em chapa de aço com dobra de reforço que também evita a queda dos cabos. É fixada no lado interno do painel frontal e fechamento da mesa. Calha para passagem de cabos e acomodação de acessórios do usuário, tais como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc.

Eletrificação: Nichos eletrificados com tampa de fácil abertura com sistema basculante de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente, preso ao recorte no tampo da mesa. Tampa confeccionada em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP), espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo perfeita aderência. Cada nicho é composto por um painel metálico de tomadas e uma tampa em madeira para acesso às tomadas. O painel de tomadas é fixado de modo que, com a ligação de plugues elétricos ou conectores, a tampa possa ser fechada. Painel de tomadas composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, um recorte para conector HDMI, módulo de 05 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabos, encaixado no painel metálico, bloqueia a passagem de plugues de cabos HDMI e USB que foram passados por ele. Ou seja, este dispositivo permite que os cabos sejam puxados até o ponto de conexão ou uso. Quando não utilizados, os cabos ficam acomodados na caixa e os plugues, como não passam pelo passa-cabos, ficam sempre à vista e à mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são

de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10-A e 250-V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Pé laterais e painéis frontais em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura metálica (epóxi): preto.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
34	MESA EXECUTIVA SAIA PRINCIPAL 2100x800x750mm E APOIO DIREITO 1000X500X668mm, GAVETEIRO COM 3 (TRÊS) GAVETAS 400x500x668mm	23a (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões:

Mesa principal: Largura: 2100 mm / Profundidade: 800 mm / Altura 750 mm

Apoio direito: Largura: 1000 mm / Profundidade: 500 mm / Altura 668 mm

Dimensões do gaveteiro: largura: 400 mm / profundidade: 500 mm / altura 668 mm

Mesa executiva.

Mesa composta por um tampo principal, um tampo apoio, três pés laterais, dois painéis frontais de fechamento, um quadro de apoio do tampo e uma calha eletrificada.

Tampo Principal: Em formato que tem como base um retângulo com lados menores retos e lados maiores em formato de arco côncavo na borda de contato com o usuário e convexo na borda oposta, para maior ergonomia aos usuários. Confeccionado em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 42 mm em toda sua extensão, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS com 02 mm de espessura, arredondamento de 90°, raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, e na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Detalhe na superfície central do tampo, onde o usuário apoia seus braços, revestido em couro natural na cor preta. Essa superfície tem formato que acompanha o desenho do tampo da mesa e é confeccionada em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF), com largura de 100 cm e profundidade de 40 cm. A peça será centralizada na largura do tampo e sua fixação coincidirá com a curva interna da borda de contato com o usuário, sendo presa ao tampo por meio de parafusos.

Tampo Apoio: Em formato que tem como base um retângulo, sendo que a borda de contato com o tampo principal segue o mesmo desenho e a borda de contato com o

usuário possui um arco côncavo para maior ergonomia ao usuário. Confeccionado em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 42 mm em toda sua extensão, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS com 02 mm de espessura, arredondamento de 90°, raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, e na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo perfeita aderência. O tampo possui recorte para acesso à calha e às tomadas, centralizado na parte superior do tampo. O fechamento do recorte é feito com tampa de fácil abertura com sistema basculante preso ao recorte no tampo da mesa. Sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Tampa com 60 cm de largura revestida em couro natural na cor preta.

Pé Lateral: Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 36 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nos padrões de cores lisas Branco, Grafite ou Preto. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Lado do pé voltado ao chão protegido por uma barra chata de alumínio maciço e polido, com espessura de 3/8” e largura de 36 mm. Dotado de sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16". Calha 100% embutida no pé para passagem e organização de cabos, possível por meio de três presilhas de aço flexível, que permitem a separação de cabos elétricos e de lógica/telefonía. A calha é fechada com uma tampa metálica, presa ao pé, mas de fácil remoção, e possui aberturas superior e inferior para entrada e saída dos cabos. Para fixação do tampo das mesas, os pés possuem dispositivos de montagem tipo "Rotofix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 25 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento.

Painel Frontal: Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nos padrões de cores lisas Branco, Grafite ou Preto. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo-se com isso melhor e perfeita aderência. Fixado nos dois pés por meio de quatro suportes confeccionados em alumínio extrudado, polido e cromado, em formato “L” com espessura de 10 mm de forma que fique com afastamento de 45 mm de cada um dos pés e 125 mm do tampo, fixados por meio de parafusos com acabamentos quadrados cromados.

Quadro de Apoio do Tampo: Composto por duas travessas confeccionadas em tubo metálico de seção 20 x 40 mm e espessura 1,5 mm soldadas e unidas nas extremidades por uma peça em chapa de aço de 02 mm, com quatro furações para fixação no pé painel, além de furações nas faces inferior e superior para fixação sob o tampo da mesa. Possui uma calha soldada em uma das travessas, confeccionada em chapa de aço com dobra de reforço que também evita a queda dos acessórios. Permite a passagem de cabos e acomodação de acessórios do usuário, tais como: filtro de linha,

fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. Possui vãos livres nas laterais e sob o tampo permitindo ao usuário acesso em toda sua extensão.

Calha Eletrificada: Confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo. Composta por: um duto exclusivo para passagem de cabos, um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal. Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos. Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão. Painel de tomadas, posicionado centralizado na calha, composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 05 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passa-cabo, fica sempre à vista e na mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10-A e 250-V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento laminado:

Tampo revestido em laminado ref.: American Oak ou similar.

Cores do revestimento melamínico:

Pé lateral e painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado.

Gaveteiro fixo.

A estrutura do gaveteiro é formada por um tampo, um fundo, duas laterais e uma base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, a fim de permitir perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo-se perfeita aderência. Fixação no tampo e na

base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, para facilitar a montagem e eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Dotada de sapatas niveladoras.

Fechamento.

Gavetas: 03 (três) gavetas, com frentes embutidas nas laterais, tampo e base do gaveteiro, confeccionadas em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 15 mm, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Laterais das gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura 0,60 mm, estampada e com dobra de reforço. Base e fundo da gaveta com fechamento em madeira.

Ferragens.

Fixadores: Fixação do gaveteiro por meio de dois espaçadores em aço, fixados com parafusos, que deixam um vão de 120 mm entre o gaveteiro e o tampo da mesa, que serve como nicho para guardar objetos.

Corrediças metálicas: Telescópicas com 400 mm comprimento, confeccionada em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com abertura total e deslizamento com esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do curso e travas que permitem a retirada da gaveta, sistema de abertura por toque “*push to open*” que permite a abertura da gaveta através de toque suave na frente da gaveta.

Fechadura Eletrônica com Senha Para Gavetas: Instalada ao lado esquerdo da primeira frente da gaveta. Sistema eletrônico de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de: fechadura tipo tambor, em zamac, com diâmetro de 25 mm e abertura por giro de botão acionado eletronicamente por um teclado (teclado eletrônico para acionamento da fechadura e haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta). Esse teclado eletrônico será energizado por pilhas comum tipo palito 1,5 V ou, na falta de carga das pilhas, acoplando-se um cabo de recarregador de telefone celular. A fechadura é instalada na lateral do gaveteiro e o teclado eletrônico instalado no tampo do gaveteiro.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento laminado:

Frentes revestidas em laminado ref.: American Oak ou similar.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, laterais, fundo e base em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
35	MESA EXECUTIVA COM SAIA PRINCIPAL 2100x800x750mm E APOIO ESQUERDO 1000X500X668mm, GAVETEIRO COM 3 (TRÊS) GAVETAS 400x500x668mm	23b (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid

Mesa principal: Largura: 2100 mm / Profundidade: 800 mm / Altura 750 mm

Apoio esquerdo: Largura: 1000 mm / Profundidade: 500 mm / Altura 668 mm

Dimensões do gaveteiro: largura: 400 mm / profundidade: 500 mm / altura 668 mm

Mesa executiva

Mesa composta por um tampo principal, um tampo apoio, três pés laterais, dois painéis frontais de fechamento, um quadro de apoio do tampo e uma calha eletrificada.

Tampo Principal: Em formato que tem como base um retângulo com lados menores retos e lados maiores em formato de arco côncavo na borda de contato com o usuário e convexo na borda oposta, para maior ergonomia aos usuários. Confeccionado em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 42 mm em toda sua extensão, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS com 2 mm de espessura, arredondamento de 90°, raio de 2 mm nas arestas superior e inferior, e na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Detalhe na superfície central do tampo, onde o usuário apoia seus braços, revestido em couro natural na cor preta. Essa superfície tem formato que acompanha o desenho do tampo da mesa e é confeccionada em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF), com largura de 100 cm e profundidade de 40 cm. A peça é centralizada na largura do tampo e sua fixação coincide com a curva interna da borda de contato com o usuário, sendo presa ao tampo por meio de parafusos.

Tampo Apoio: Em formato que tem como base um retângulo, sendo que a borda de contato com o tampo principal segue o mesmo desenho e a borda de contato com o usuário possui um arco côncavo para maior ergonomia ao usuário. Confeccionado em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 42 mm em toda sua extensão, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS com 02 mm de espessura, arredondamento de 90°, raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, e na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. O tampo possui recorte para acesso à calha e às tomadas, centralizado na parte superior do tampo. O fechamento do recorte é feito com tampa de fácil abertura com sistema basculante preso ao recorte no tampo da mesa. Sistema de fechamento sem qualquer tipo de mecanismo ou ferragem aparente. Tampa com 60 cm de largura revestida em couro natural na cor preta.

Pé Lateral: Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 36 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nos padrões de cores lisas Branco, Grafite ou Preto. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Lado do pé voltado ao chão protegido por uma barra chata de alumínio maciço e polido, com espessura de 3/8” e largura de 36 mm. Dotado de sapatas niveladoras de piso injetadas em nylon não reciclado com diâmetro 32 mm e parafuso em aço com bitola 5/16". Calha 100% embutida no pé para passagem e organização de cabos, possível por meio de três presilhas de aço flexível, que permitem a separação de cabos elétricos e de lógica/telefonía. A calha é fechada com uma tampa metálica, presa ao pé, mas de fácil remoção, e possui aberturas superior e inferior para entrada e saída dos cabos. Para fixação do tampo das mesas, os pés possuem dispositivos de montagem tipo "Rotofix", composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 25 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento.

Painel Frontal: Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP) nos padrões de cores lisas Branco, Grafite ou Preto. Bordas com acabamento de fita de borda em ABS na mesma cor do painel. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200 °C, permitindo uma perfeita aderência. Fixado nos dois pés por meio de quatro suportes confeccionados em alumínio extrudado, polido e cromado, em formato “L” com espessura de 10 mm de forma que fique com afastamento de 45 mm de cada um dos pés e 125 mm do tampo, fixados por meio de parafusos com acabamentos quadrados cromados.

Quadro de Apoio do Tampo: Composto por duas travessas confeccionadas em tubo metálico de seção 20 x 40 mm e espessura 1,5 mm soldadas e unidas nas extremidades por uma peça em chapa de aço de 2 mm, com quatro furações para fixação no pé painel, além de furações nas faces inferior e superior para fixação sob o tampo da mesa. Possui uma calha soldada em uma das travessas, confeccionada em chapa de

aço com dobra de reforço que também evita a queda dos acessórios. Permite a passagem de cabos e acomodação de acessórios do usuário, tais como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. Possui vãos livres nas laterais e sob o tampo permitindo ao usuário acesso em toda sua extensão.

Calha Eletrificada: Confeccionada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, fina frio, dobrada, com furação para instalação sob o tampo. Composta por: um duto exclusivo para passagem de cabos, um painel de tomadas e uma bandeja longitudinal. Duto para passagem de cabos com base em módulos removíveis pintados na cor da calha. Por entre os módulos é possível acessar ou inspecionar os cabos. Bandeja longitudinal para acomodação de acessórios do usuário, como: filtro de linha, fontes de impressora e notebooks, recarregadores de celular, etc. A bandeja tem a mesma largura da calha, altura livre de 80 mm sob o tampo, borda que evita a queda dos acessórios e acesso livre ao usuário em toda sua extensão. Painel de tomadas, posicionado centralizado na calha, composto por: três recortes para a instalação de conectores RJ45, módulo de 05 tomadas elétricas instaladas na calha e recorte com passa-cabos removível injetado em nylon para a saída de cabos HDMI e USB. O passa-cabos instalado no painel de tomadas bloqueia a passagem dos plugues dos cabos HDMI e USB através de dispositivo encaixado na calha. Ou seja, permite que o cabo seja puxado até seu ponto de conexão ou uso. Quando não utilizado, fica acomodado na calha e o plugue, como não passa pelo passa-cabo, fica sempre à vista e na mão do usuário. As tomadas elétricas instaladas no espelho de tomadas são de 02 pinos + terra, com capacidade elétrica de 10-A e 250-V, com acabamento em polímero termoplástico na cor preta.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento laminado:

Tampo revestido em laminado ref.: American Oak ou similar.

Cores do revestimento melamínico:

Pé lateral e painel frontal em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado.

Gaveteiro fixo.

A estrutura do gaveteiro é formada por um tampo, um fundo, duas laterais e uma base confeccionados em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP).

Tampo: Com espessura de 18 mm. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, para permitir perfeita aderência.

Laterais: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação no tampo e na base através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Fundo: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Fixação nas laterais através de dispositivos de montagem tipo “Minifix”, composto por tambor de giro em zamac com diâmetro de 15 mm, parafuso em zamac, bucha em nylon e tampa plástica de acabamento, facilitando a montagem e a eventual remontagem.

Base: Com espessura de 18 mm. Acabamento de bordas em fita de ABS. A aplicação do acabamento de borda é feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo uma perfeita aderência. Dotada de sapatas niveladoras.

Fechamento.

Gavetas: 03 (três) gavetas, com frentes embutidas nas laterais, tampo e base do gaveteiro, confeccionadas em painel de madeira de fibras de média densidade (MDF) com espessura de 15 mm, revestido com laminado decorativo de alta pressão nos padrões madeirados com textura idêntica ao contato de uma madeira natural. Laterais das gavetas confeccionadas em chapa metálica dobrada com espessura 0,60 mm, estampada e com dobra de reforço. Base e fundo da gaveta com fechamento em madeira.

Ferragens.

Fixadores: Fixação do gaveteiro por meio de dois espaçadores em aço, fixados com parafusos, que deixam um vão de 120 mm entre o gaveteiro e o tampo da mesa, que servirá como nicho para guardar objetos.

Corrediças metálicas: Telescópicas com 400 mm comprimento, confeccionada em aço relaminado e acabamento em pintura eletrostática epóxi pó na cor preta, com abertura total e deslizamento com esferas de aço que suportam até 40 kg por par, peça única com sistema autotravante no final do curso e travas que permitem a retirada da gaveta, sistema de abertura por toque “*push to open*” que permite a abertura da gaveta através de toque suave na frente da gaveta.

Fechadura Eletrônica com Senha Para Gavetas: Instalada ao lado esquerdo da primeira frente da gaveta. Sistema eletrônico de fechamento simultâneo de todas as gavetas, dotado de: fechadura tipo tambor, em zamac, com diâmetro de 25 mm e abertura por giro de botão acionado eletronicamente por um teclado (teclado eletrônico para acionamento da fechadura e haste de alumínio para deslize das travas laterais acopladas para cada gaveta). Esse teclado eletrônico será energizado por pilhas comum tipo palito 1,5 V ou, na falta de carga das pilhas, acoplando-se um cabo

de recarregador de telefone celular. A fechadura é instalada na lateral do gaveteiro e o teclado eletrônico instalado no tampo do gaveteiro.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200 °C.

Cores do revestimento laminado:

Frentes revestidas em laminado ref.: American Oak ou similar.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo, laterais, fundo e base em MDP ref.: Preto texturizado ou similar.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
36	MESA DE CENTRO LOUNGE 900X900x400mm	22 (Pranchas DT28-DT32)	1	Unid.

Dimensões: largura 900 mm / profundidade 900 mm / altura 400 mm

Base e Tampo em vidro incolor, laminado e polido de 10mm de espessura fixados nas laterais através da aplicação de cola UV entre o espaçador de alumínio e o vidro.

Estruturas laterais: confeccionadas em barra chata 3/8" de aço SAE 1020, com acabamento cromado. Na base das laterais, em contato com o piso, são fixadas sapatas de feltro.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas – Todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
37	MESA LATERAL LOUNGE 540X540X400mm	21 (Pranchas DT28-DT32)	2	Unid.

Dimensões: largura 540 mm / profundidade 540 mm / altura 400 mm

Base e Tampo em vidro incolor, laminado e polido de 10mm de espessura fixados nas laterais através da aplicação de cola UV entre o espaçador de alumínio e o vidro.

Estruturas laterais: confeccionadas em barra chata 3/8" de aço SAE 1020, com acabamento cromado. Na base das laterais, em contato com o piso, são fixadas sapatas de feltro.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante.

Sendo 02 (duas) unidades conforme cor escolhida para Sala de Presidência e Sala Conselheiros Federais

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
38	BALCÃO RECEPÇÃO 1	Pranchas DT34	1	Unid.

Estrutura: Tampo em “L”, armários, gavetas e prateleiras em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Sobre tampo em Granito preto São Gabriel ou similar. Obs: Considerando estrutura para fixação do sobretampo para garantir estabilidade e evitar tombamento e/ou torção no balcão de marcenaria.

Dimensões:

Mesa em “L” : Altura: 750mm / Profundidade: 800mm / Largura:3000mm + Altura: 750mm / Profundidade: 450mm / Largura:1800mm

Armário: Altura: 710mm / Profundidade: 450mm / Largura:420mm

Três (3) gavetas: Altura: 710mm (dividir em 03 partes iguais) / Profundidade: 450mm / Largura:420mm

Três (3) prateleiras: Altura: 710mm (dividir em 03 partes iguais) / Profundidade: 450mm / Largura:920mm

Sobretampo em “L”: Altura: 800mm / Profundidade: 300mm / Largura:1400mm + 2600mm

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
39	PÚLPITO	Pranchas DT35	2	Unid.

Dimensões: Altura: 1270mm / Largura: 600mm / Profundidade: 500mm

Descrição:

Tampo em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Painel em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Prateleira de vidro fixada com suporte de acabamento cromado.

Estrutura Metálica tubular, pintura eletrostática cor preta texturizado.

Chapa Metálica com pintura eletrostática cor preta texturizado.

Descrição:

Prateleira de vidro fixada com suporte de acabamento cromado.
 Estrutura Metálica tubular, pintura eletrostática cor preta texturizado.
 Chapa Metálica com pintura eletrostática cor preta texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
40	BALCÃO RECEPÇÃO 2	Pranchas DT35	2	Unid.

Descrição:

Tampo e prateleiras em MDP branco texturizado.
 Sobretampo em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.
 3 (três) prateleiras, 1 (uma) Porta e 3 (três) Gavetas em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
41	MESA PLENÁRIO	Pranchas DT35	1	Unid.

Dimensões: Módulo 01 Altura total: 800mm / Largura: 1460mm (em curva) / Profundidade: 800mm

Dimensões: Módulo 02 Altura total: 800mm / Largura: 2180mm (em curva) / Profundidade: 800mm

Estrutura:

Tampo em MDP. Ref. Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.
 Canaleta para passagem de fiação.
 Apoio lateral e saia em MDP Preto texturizado.
 Sistema de engate para nivelamento dos tampos.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
42	CHURRASQUEIRA	Pranchas DT36	1	Unid.

Dimensões Balcão 1: Altura: 720mm / Largura: 2350mm / comprimento: 1300mm+800mm / Profundidade: 600mm

Dimensões Balcão 2: Altura total: 1150mm / Largura: 800mm / Comprimento: 2400mm

Dimensões Aéreos: comprimento: 1300mm +2350mm

Estrutura:

Revestimento, boca e tampo em granito preto São Gabriel.
 Armários em MDP Branco texturizado.
 Tampo do balcão móvel que pertence ao ambiente da churrasqueira em granito preto São Gabriel.

Armários em MDP Branco texturizado.
 Puxador perfil de alumínio.
 Cuba em aço Inox.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
43	BALCÃO ATENDIMENTO	Pranchas DT36	1	Unid.

Estrutura:

Sobretampo em MDP. Ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.
 Balcão em MDP Branco texturizado.
 Tampo e lateral em MDP Branco texturizado.
 Módulo com 3 (três) gavetas e rodízios em MDP Branco texturizado.
 Espaço para suporte plástico de CPU.
 Módulo com nicho e 2 (duas) gavetas, com rodízios em MDP Branco texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
44	BALCÃO COPA SALÃO DE EVENTOS	Pranchas DT33	1	Unid.

Dimensões aéreas: Largura: 1350mm + 1200mm

Dimensões balcão: Altura total: 900mm / Largura: 2900mm / Comprimento: 4200mm / Profundidade: 600mm

Estrutura:

Tampo em granito preto São Gabriel.
 Armários em MDP Branco texturizado.
 Cuba em aço Inox.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
45	BALCÃO COPA ZELADORIA	Pranchas DT33	1	Unid.

Dimensões balcão: Altura total: 900mm / Largura: 3200mm / Profundidade: 600mm

Dimensões aéreas: Largura: 1350mm

Estrutura:

Tampo em granito preto São Gabriel.
 Armários em MDP Branco texturizado.
 Cuba em aço Inox.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
46	TOTEM AUTOATENDIMENTO	Pranchas DT33	1	Unid.

Dimensões: Altura: 1000mm / Largura: 800mm / Profundidade: 500mm

Estrutura:

Totem em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Prateleiras em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
47	MESAS PARA PALCO	Pranchas DT37	6	Unid.

Dimensões: Altura: 750 mm / Profundidade: 500 mm / Largura: 1470 mm

Tampo: Tampo em formato trapezoidal com duas arestas paralelas, na qual uma é 70 mm menor que a outra, laterais com ângulo fechado de 86° em relação à aresta maior. Confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade (MDP) revestido em ambas as faces em laminado melamínico de baixa pressão (BP). Espessura de 42 mm nas bordas externas. Acabamento em todas as bordas em fita de ABS 02 mm de espessura, com arredondamento de 90° com raio de 02 mm nas arestas superior e inferior, na mesma cor do tampo. A aplicação do acabamento de borda será feita por meio de máquina com prensor que aplica cola “hot melt” aquecida a 200°C, permitindo-se perfeita aderência.

Pés Laterais: Composto por duas colunas e uma travessa, confeccionadas em tubo metálico de seção circular de 1” e espessura de 1,5 mm. As extremidades inferiores das colunas são protegidas por ponteiras plásticas travadas sob pressão. As colunas são dobradas em ângulo de forma que a base de apoio ao chão fique maior que a base de apoio do tampo. Os pés laterais possuem travessas que os conectam e fixam sob o tampo e sistema dobrável com trava, de forma que fiquem embutidos no tampo da mesa quando dobrados.

Tratamento antiferruginoso e pintura de peças metálicas: todos os componentes metálicos são submetidos a um tratamento antiferruginoso, com desengraxante, desencapante e fosfatizante, revestidas com pintura eletrostática epóxi pó com cura a 200°C.

Cores do revestimento melamínico:

Tampo em MDP ref.: Berneck Nogal Málaga Linha Design ou similar.

Cores da pintura epóxi: Preto texturizado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
48	CADEIRA OPERACIONAL COM BRAÇOS	A	64	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 470 mm e profundidade mínima de 480 mm

Encosto – altura mínima de 520 mm e largura mínima de 450 mm

Encosto: de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com revestimento em tela e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do

encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos. Tela instalada de tal modo que fique emoldurada sem ter suas bordas laterais expostas para evitar choques com as superfícies das mesas.

Assento: com espuma injetada de alta resiliência e densidade mínima 28 e espessura mínima de 50 mm, concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em couro ecológico.

Mecanismo: de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado polido e as demais partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado no mínimo com três posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Alavanca de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço no mínimo com 8 mm de diâmetro, com manípulo injetado em polipropileno.

Coluna a gás: de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 100 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200°C e propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliactal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria a fim de permitir maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório. Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Deve constar gravado no pistão a classe IV correspondente. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com tratamento cromado. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico.

Base giratória: de cinco patas com estrutura em liga especial de alumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão e acabamento polido. Furos para rodízios com pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Deverá possuir raio externo de 350 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 130 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base, sem rodízios ou sapatas. Base com formato piramidal com patas de seção trapezoidal com paredes de 04 mm de espessura reforçadas com nervuras transversais também injetadas, medindo 25 mm na largura do lado inferior da pata, considerando a extremidade junto à abertura para coluna. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios: de duplo giro, corpo em nylon natural injetado, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) com pino de

encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 08 mm e rodas com diâmetro de no mínimo 60 mm.

Apoia braço: em formato de “T” com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com no mínimo 6 posições pré-definidas e apoia-braços com regulagem de afastamento para frente e para trás, com um curso de regulagem de 40 mm, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em polipropileno integral texturizado preto, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural e à abrasão, apoia braços superior injetado em poliuretano macio.

Dimensões dos braços: comprimento mínimo de 210 mm e largura mínima de 70 mm.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
49	CADEIRA INTERLOCUTOR	B	118	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 470 mm e profundidade mínima de 480 mm

Encosto – altura mínima de 520 mm e largura mínima de 450 mm

Encosto: de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com revestimento em telae apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos.

Assento: com espuma injetada de alta resiliência e densidade mínima 28 e espessura mínima 50 mm, concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em couro ecológico.

Estrutura: metálica, do tipo balancim, em tubo de aço dobrado SAE 1020 Ø 25,4 x 2,25 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante, com acabamento cromado. Sapatas injetadas em nylon não reciclado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
50	POLTRONA PRESIDENTE	C	3	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 460 mm

Encosto – altura mínima de 750 mm e largura mínima de 500 mm

Sistema de estofado: confeccionado através do sistema de conchas bipartidas, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima de 13 mm e 05 mm, moldado anatomicamente em peça única, prensado a quente.

Conjunto Assento e Encosto: estofado com uma camada frontal de espuma de alta resiliência, colada à madeira, com densidade mínima 26 e espessura 40 mm e outra camada de espuma tipo “soft”, na área de contato com o usuário, com espessura de

20 mm. Contracapa estofada com uma camada de espuma com densidade 18 e espessura de 20 mm. Acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento: com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.

Mecanismo: com sistema de relax excêntrico, ou seja, com eixo de giro do recline deslocado que, quando acionado e com o ajuste adequado da altura da cadeira, permite ao usuário permanecer sempre com a planta dos pés apoiadas no chão. Composto por corpo em alumínio polido e as demais partes metálicas em chapa de aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado em quatro posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção será por meio de giro de alavanca lateral sob o assento, alavancas independentes de acionamento do mecanismo e sistema pneumático.

Coluna a gás: de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 100 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200°C e propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria que permite maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório. Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Deve constar gravado no pistão a classe IV correspondente. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com tratamento cromado. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico.

Base giratória: de cinco patas com estrutura em liga especial de alumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão e acabamento polido. Furos para rodízios com pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Possui raio externo de 350 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 130 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base, sem rodízios ou sapatas. Base com formato piramidal com patas de seção trapezoidal com paredes de 04 mm de espessura reforçadas com nervuras transversais também injetadas, medindo 25 mm na largura do lado inferior da pata, considerando a extremidade junto à abertura para coluna. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios: de duplo giro, corpo em nylon natural injetado, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) com pino de

encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 08 mm e rodas com diâmetro de 60 mm.

Braços: cromados com formato em “L”, confeccionados em perfil chato de alumínio maciço ou injetados no mesmo material, estampado e fixado à madeira somente na extremidade inferior do assento por meio de quatro parafusos em cada braço, ou fixado no assento e encosto. Parte superior com apoia- braço injetado em alumínio, com articulação para permitir sua fixação no assento e encosto com apoio de braço injetado em PU.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
51	CADEIRA INTERLOCUTOR DIRETOR	D	22	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 500 mm e profundidade mínima de 460 mm

Encosto – altura mínima de 490 mm e largura mínima de 500 mm

Sistema de estofado: confeccionado através do sistema de conchas bipartidas, fabricadas em compensado multilaminado de espessura mínima de 13 mm e 05 mm, moldado anatomicamente em peça única, prensado a quente.

Conjunto Assento e Encosto: estofado com uma camada frontal de espuma de alta resiliência, colada à madeira, com densidade 26 e espessura 40 mm e outra camada de espuma tipo “soft”, na área de contato com usuário, com espessura 20 mm. Contracapa estofada com uma camada de espuma com densidade 18 e espessura 20 mm. Acabamento frontal em couro natural e posterior em couro ecológico.

Assento: com borda frontal ligeiramente curvada para não obstruir a circulação sanguínea.

Braços: estruturais fixos. A continuação da base em tubo dobrado sobe e avança sobre o assento, servindo como apoia-braços-

Estrutura: com base fixa, modelo esqui, cromada, confeccionada em tubo de aço dobrado com diâmetro de 1" e espessura 2,25 mm. Travessa da base, rente ao chão, confeccionada em ferro chato de 3/16" x 1" ½ ou em tubo de diâmetro de 1". Dotada de sapatas deslizadoras em nylon não reciclado.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
52	CADEIRA OPERACIONAL SEM BRAÇOS	L	12	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 470 mm e profundidade mínima de 500 mm

Encosto – altura mínima de 520 mm e largura mínima de 450 mm

Encosto: de espaldar alto, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, com revestimento em tela e apoio lombar móvel ajustável conforme usuário, injetado em espuma de poliuretano semirrígida, na parte posterior do encosto. Sistema de união do encosto com assento fixo, através de estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos. Tela instalada de tal modo que fique emoldurada sem ter suas bordas laterais expostas para evitar choques com a superfícies das mesas.

Assento: com espuma injetada de alta resiliência e densidade mínima 28 e espessura mínima 50 mm, concha interna de compensado multilaminado de 12 mm de espessura. Revestido em couro ecológico.

Mecanismo: de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 composto por corpo em alumínio injetado polido e as demais partes metálicas com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado no mínimo com três posições e sistema de liberação do mecanismo tipo antipânico. Sistema de regulagem pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado em polipropileno. Alavanca de acionamento do mecanismo e sistema pneumático independentes, em aço no mínimo com 8 mm de diâmetro, com manípulo injetado em polipropileno.

Coluna a gás: de regulagem de altura da cadeira com pistão pneumático com botão superior para acionamento, bloqueio em qualquer posição e com curso de regulagem de 100 mm. Corpo da coluna confeccionado em aço tubular NBR6591 SAE 1008/1010 – BFDQ, com chapa de espessura 1,5 mm, diâmetro de 50 mm, tratado na sua superfície com desengraxante, decapante e fosfatizante. Pintura eletrostática epóxi pó preta, com película de tinta de espessura na ordem de 80 a 120 µm, cura a 200°C e propriedades de resistência a agentes químicos. Bucha guia do sistema giratório injetada em POM (Poli Oxi Metileno – Poliacetal Copolímero), material de alta resistência ao desgaste e com lubrificação própria a fim de permitir maior facilidade na regulagem de altura e suavidade no movimento giratório. Pistão de Classe IV na Norma DIN 4550, que é o nível máximo de resistência para cadeiras de escritório. Deve constar gravado no pistão a classe IV correspondente. Confeccionado em tubo de aço com chapa de espessura de 2,5 mm, diâmetro de 28 mm e conificação de 1°26'16", usinado em retífica cilíndrica, com tratamento cromado. Haste em aço cilíndrico com rolamento em aço e amortecedor em PVC, acoplada à coluna por meio de anel elástico.

Base giratória: de cinco patas com estrutura em liga especial de alumínio, moldada pelo processo de injeção com alta pressão e acabamento polido. Furos para rodízios com pino de encaixe 11 mm de diâmetro. Deverá possuir raio externo de 350 mm, medido do eixo central da base à extremidade da pata e altura total de 130 mm, medida da parte superior da abertura da coluna à parte inferior da pata da base, sem rodízios ou sapatas. Base com formato piramidal com patas de seção trapezoidal com paredes de 04 mm de espessura reforçadas com nervuras transversais também injetadas, medindo 25 mm na largura do lado inferior da pata, considerando a extremidade junto à abertura para coluna. Encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse.

Rodízios: de duplo giro, corpo em nylon natural injetado, com eixo vertical em aço trefilado (ABNT 1010/1020), bandas de rolagem em PU (poliuretano) com pino de encaixe de diâmetro 11 mm, eixo horizontal em aço trefilado (ABNT 1010/1020) com diâmetro de 08 mm e rodas com diâmetro de no mínimo 60 mm.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
53	SOFÁ ESPERA	E	39	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 490 mm e profundidade mínima de 490 mm
 Encosto – altura mínima de 420 mm e largura mínima de 500 mm.

Cadeira tipo “poltronete” em concha única com braços integrados ao encosto, em **formato quadrado**, sendo a estrutura do encosto e braços em compensado multilaminado de no mínimo 11 mm de espessura. Braços e encosto estofados com espuma de alta resiliência de densidade 28 e espessura 50 mm e lâmina de espuma com espessura 20 mm, colada atrás da madeira e nas bordas, para melhor acabamento e conforto. Assento confeccionado em painel de madeira de partículas de média densidade com espessura 15 mm e estofado com espuma de alta resiliência de densidade 33 e espessura 40 mm. Revestidos em couro sintético em cor a definir.

Base fixa, modelo esqui, cromada, confeccionada em tubo de aço dobrado com diâmetro de 1" e espessura 2,25 mm. Dotada de sapatas deslizadoras em nylon não reciclado. A continuação da base em tubo dobrado sobe seguindo a parte frontal do encosto sendo fixada no mesmo.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
54	SOFÁ 1 LUGAR	F	13	Unid.

Dimensões:

Sofá largura mínima de 1060 mm, profundidade mínima de 880 mm e altura mínima total de 860 mm.

Sofá de um lugar com revestimento em símile couro na cor preta. Assento com sistema de molas e espuma de densidade 28 com camada de conforto de densidade 23 Soft. Encosto com espuma de densidade 20 Soft. Armação estrutural em madeira selecionada de eucalipto. Base com quatro pés em MDF com acabamento em verniz padrão Tabaco.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
55	CADEIRA FIXA	G	24	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 465 mm e profundidade mínima de 510 mm

Encosto – altura mínima de 340 mm e largura mínima de 430 mm

Encosto estofado e com capa injetada encaixado na estrutura metálica da cadeira. Espuma de alta resiliência de densidade mínima 23 kg/m³ e espessura mínima 30 mm, chassi do encosto injetado em polipropileno copolímero acabamento texturizado na cor preta. Capa de proteção do encosto injetada em polipropileno texturizado de alta resistência mecânica contra impactos. Resistentes a produtos químicos, com espessura mínima de 02 mm.

Assento estofado em formato retangular com as arestas arredondadas, parte interna do assento moldado anatomicamente em madeira compensada multilaminada com 12 mm de espessura prensada à quente , fixado na estrutura da cadeira. Espuma de alta resiliência de densidade 33 kg/m³ e espessura 40 mm.

Estrutura metálica, formato trapezoidal e empilhável, confeccionada em tubo de aço de seção com diâmetro de no mínimo 3/4", com acabamento cromado.

Sapatas deslizantes injetadas em nylon não reciclado, com função de união das cadeiras e formação de longarina para organização do espaço por meio de encaixe, sem necessidade de parafusos.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
56	BANQUETA FIXA	H	3	Unid.

Dimensões:

Assento – largura mínima de 430 mm e profundidade mínima de 415 mm

Encosto – altura mínima de 370 mm e largura mínima de 410 mm

Altura mínima total da banquetta: 1110mm.

Altura mínima do assento ao chão: 730 mm

Encosto: em concha de polipropileno de alta resistência mecânica, injetado na cor preta, com superfície micro-texturizada sem quaisquer interferências de orifícios, porem quando existirem, sendo localizados da base até a parte media do encosto para permitir troca de calor entre o usuário e o ambiente, relevos ou desenhos, em formato convexo anatômico, com seus 4 vértices com leve raio de 5mm. O encosto é encaixado no seu suporte de forma a não se deslocar ou se soltar no uso ou na movimentação do produto.

Assento: em concha de polipropileno, de alta resistência mecânica, injetado na cor preta, em formato anatômico com borda frontal curva, injetado com no mínimo 4 pinos para encaixar e aparafusar à da estrutura metálica da cadeira.

Estrutura: metálica da base e do suporte do encosto confeccionada em tubo redondo de diâmetro 5/8" e espessura 1,5 mm ou em vergalhão de aço maciço. Base com 04 pés tipo palito com inclinação para evitar o tombamento da banquetta. A continuação da base sobe em duas peças dobradas, com reforço que impede que se ceda em seu uso e embutidas no seu encosto injetado de polipropileno. Possui 03 barras

confeccionadas em tubo 1/2" soldadas nos 04 pés a 25 cm do chão visando apoiar os pés do usuário ou estrutura retangular em aço trefilado maciço sodado dentro da estrutura. Acabamento cromado. Ponteiros ou sapatas plásticas injetadas em nylon nos pontos de contato com o chão.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
57	POLTRONA AUDITÓRIO	I	307	Unid.

I. Características Gerais:

Cadeira para auditório (poltrona rebatível), **tipo normal**, com braço único entre as poltronas, espaldar médio, estrutura metálica pintada, mecanismo auto retrátil e assento auto basculante. Composta de estruturas laterais, assento e encosto. Revestida em couro sintético ou tecido, **cor a definir**.

Partes metálicas receberão tratamento anti-ferruginoso, através de processos de decapagem, fosfatizante e pintura eletrostática a pó com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura de 25 a 35 micras.

II. Características Mínimas.

1. ESTRUTURA:

Estrutura confeccionada em dois tubos de aço-carbono de seção elíptica de 20 x 45 mm e espessura 1,90 mm, em aço ABNT 1008/1020, dispostos em ângulo no sentido vertical e apoiados em chapa plana de aço de espessura mínima de 3,00 mm ou chapa estampada de no mínimo 1,9mm com furação na base horizontal em 02 pontos para fixação ao piso. Possui ainda diversos componentes metálicos tais como: eixos, barras chatas e chapas de aço, de diversas bitolas, para fixação do conjunto de mecanismos, bem como para fixação dos apoia-braços e para executar a interligação longitudinal entre os tubos elípticos.

2. ASSENTO E ENCOSTO:

Assento e encosto auto rebatíveis com acionamento por meio de mecanismo dotado de buchas de poliacetal ou poliamida auto lubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 13,5 mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura epóxi pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa e temperatura superior a 200°C.

Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, para perfazer o acabamento e proteção das bordas dos braços, além do contra encosto e contra assento. No caso do contra encosto, observar que a poltrona na porção traseira do encosto, não terá subdivisão da contracapa plástica e nem suporte do encosto. De modo que, esteticamente, o observador deverá

perceber somente uma contracapa injetada em polipropileno que perfaz todo o contra encosto, em peça única;

A fixação das contracapas injetadas em polipropileno ao encosto e ao assento será executada apenas pelos pinos e plugues usados na matriz de injeção das referidas contracapas para encaixe sob pressão aos estruturais compensados;

Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável. O fechamento das extremidades se dará por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, com 620 mm de altura por 260 mm de largura, **no mínimo**. Os painéis de fechamento das centrais perfazem o fechamento de baixo do apoia-braços até o mecanismo de rebatimento de assento e encosto, ficando preferencialmente, aberta a parte inferior das estruturas centrais, para melhor ventilação intra-fileiras; (abertura importante para adequada circulação do fluxo do ar condicionado)

Espumas do assento e do encosto flexíveis injetadas em poliuretano com espessura média de no mínimo 40 mm, moldadas anatomicamente com formato quadrado. Deverá possuir conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, com pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas “b”, “c” e “d” da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990);

Além dessas características de anatomia, as espumas devem apresentar as seguintes características físicas e mecânicas, comprovadas através de laudos técnicos emitidos por laboratórios com acreditação do Inmetro:

Tensão de Ruptura: entre 168 e 250 kPa – método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Tensão de Alongamento: entre 80 e 100% - método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Resistência ao Rasgo: entre 690 e 1100 N/m – método utilizado: ABNT NBR 8516:2003

Densidade: entre 50 e 58 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537:2003

Resiliência: entre 40 e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619:2003

Deformação Permanente à Compressão a 90%: entre 10 e 22% - método utilizado ABNT NBR 8797:2003

Força de Indentação a 40%: entre 260 e 420N - método utilizado ABNT NBR 9176:2003

Fadiga Dinâmica Pe: entre 2,5 e 4,5% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Fadiga Dinâmica 40% Pfi: entre 10 e 25% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Resistência à Compressão: entre 8 e 10 kPa – método utilizado – ABNT NBR 8910:2003

Fator Conforto: mínimo de 3,0 – método utilizado – quociente dado pela FI a 65% sobre FI a 25%

Flamabilidade (Características de Queima): velocidade de queima 0,00 mm/min, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 9178:2003

Teor de Cinzas: não superior a 0,28%, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 14961:2007;

3. DIMENSÕES:

- a) assento: profundidade média de 470 mm e largura média de 490 mm;
- b) encosto: altura acima de 485 mm e largura média de 480 mm;
- c) altura do piso ao centro do assento: máxima de 455 mm;
- d) distância entre centros dos assentos: máxima de 610 mm;
- e) profundidade de assento e encosto rebatido: máximo de 360 mm.

4. APOIO DE BRAÇOS:

Apoia-braços integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré-polímero, com alma de aço.

5. PRANCHETA:

opcional no apoia-braços que fica integrado à estrutura metálica central ou lateral, dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio ou chapa de aço, com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deverá escamotear o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoia-braços em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanecerá escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido preferencialmente em aço inox. Um único apoio, que, pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar o uso da prancheta. Portanto, não terá necessidade de escamoteamento lateral.

6. MONTAGEM:

Estrutura lateral para montagem em linha reta ou curva e em pisos retos ou inclinados, conforme layout.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
58	POLTRONA AUDITÓRIO OBESO	J	4	Unid.

I. Características Gerais:

Cadeira para auditório (poltrona rebatível), **tipo portador de obesidade**, com braço único entre as poltronas, espaldar médio, estrutura metálica pintada, mecanismo auto retrátil e assento auto basculante. Composta de estruturas laterais, assento e encosto. Revestida em couro sintético ou tecido, **cor a definir**.

Partes metálicas recebem tratamento antiferruginoso, através de processos de decapagem, fosfatizantes e pintura eletrostática a pó com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura de 25 a 35 micras.

II. Características Mínimas:

1. ESTRUTURA:

Estrutura confeccionada em dois tubos de aço-carbono de seção elíptica de 20 x 45 mm e espessura 1,90 mm, em aço ABNT 1008/1020, dispostos em ângulo no sentido vertical e apoiados em chapa de aço plana de espessura mínima de 3,00 mm, ou em chapa de aço de no mínimo 1,9mm com furação na base horizontal em 2 pontos para fixação ao piso. Possui ainda diversos componentes metálicos tais como: eixos, barras chatas e chapas de aço, de diversas bitolas, para fixação do conjunto de mecanismos, bem como para fixação dos apoia-braços e para executar a interligação longitudinal entre os tubos elípticos.

2. ASSENTO E ENCOSTO:

Assento e encosto autorrebatíveis com acionamento por meio de mecanismo dotado de buchas de poliacetal ou poliamida autolubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 13,5 mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior a 200°C;

Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção das bordas dos braços, além do contra encosto e contra assento. No caso do contra encosto, observado a poltrona na porção traseira do encosto, não haverá subdivisão da contracapa plástica e suporte do encosto. Assim, esteticamente, o observador só percebe uma contracapa injetada em polipropileno que perfaz todo o contra encosto, em peça única;

A fixação das contracapas injetadas em polipropileno ao encosto e ao assento será executada apenas pelos pinos e plugues executados na matriz de injeção das referidas contracapas para encaixe sob pressão aos estruturais compensados;

Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que o fechamento das

extremidades se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, com 620 mm de altura por 260 mm de largura, no mínimo, ao passo que os painéis de fechamento das centrais perfazem o fechamento de baixo do apoia-braços até o mecanismo de rebatimento de assento e encosto, ficando preferencialmente, aberta a parte inferior das estruturas centrais, para melhor ventilação intra fileiras; (abertura importante para adequada circulação do fluxo do ar condicionado).

Espumas do assento e do encosto flexíveis injetadas em poliuretano com espessura média de no mínimo 40 mm, moldadas anatomicamente com formato quadrado. Possui conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, com pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas b), c) e d) da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990;

Além dessas características de anatomia, as espumas devem apresentar as seguintes características físicas e mecânicas, comprovadas através de laudos técnicos emitidos por laboratórios com acreditação do Inmetro:

Tensão de Ruptura: entre 168 e 250 kPa – método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Tensão de Alongamento: entre 80 e 100% - método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Resistência ao Rasgo: entre 690 e 1100 N/m – método utilizado: ABNT NBR 8516:2003

Densidade: entre 50 e 58 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537:2003

Resiliência: entre 40 e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619:2003

Deformação Permanente à Compressão a 90%: entre 10 e 22% - método utilizado ABNT NBR 8797:2003

Força de Indentação a 40%: entre 260 e 420N - método utilizado ABNT NBR 9176:2003

Fadiga Dinâmica Pe: entre 2,5 e 4,5% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Fadiga Dinâmica 40% Pfi: entre 10 e 25% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Resistência à Compressão: entre 8 e 10 kPa – método utilizado – ABNT NBR 8910:2003

Fator Conforto: mínimo de 3,0 – método utilizado – quociente dado pela FI a 65% sobre FI a 25%

Flamabilidade (Características de Queima): velocidade de queima 0,00 mm/min, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 9178:2003

Teor de Cinzas: não superior a 0,28%, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 14961:2007;

3. DIMENSÕES MÍNIMAS:

a) assento: profundidade mínima de 470 mm e largura mínima de 900 mm, (medida entre as bordas laterais no terço mais próximo do encosto). É admissível que o assento para pessoa obesa tenha a largura resultante de dois assentos comuns, desde que seja superior a esta medida de 0,75 m devendo atender a ABNT NBR 9050 de 2015.

b) encosto: altura acima de 485 mm e largura mínima de 920 mm, devendo atender a ABNT NBR 9050 de 2015.

c) altura do piso ao centro do assento: máxima de 455 mm.

4. APOIO DE BRAÇOS:

Apoia-braços integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré-polímero, com alma de aço.

5. Prancheta: opcional no apoia-braços que ficará integrada à estrutura metálica central ou lateral, dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio ou chapa de aço, com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deve escamotear o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoia-braços em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido preferencialmente em aço inox. Um único apoio, que, pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar uso de prancheta e, portanto, não terá necessidade de escamoteamento lateral.

6. MONTAGEM:

Estrutura lateral para montagem em linha reta ou curva e em pisos retos ou inclinados, conforme layout.

Item	Descritivo	Código do projeto arquitetônico	Qtd	Unid.
59	POLTRONA AUDITÓRIO P.M.R.	K	3	Unid.

I. Características Gerais:

Cadeira para auditório (poltrona rebatível), **tipo portador de mobilidade reduzida**, com braço único entre as poltronas, espaldar médio, estrutura metálica pintada, mecanismo auto retrátil e assento auto basculante. Composta de estruturas laterais, assento e encosto. Revestida em couro sintético ou tecido, **cor a definir**.

Partes metálicas receberão tratamento antiferruginoso, através de processos de decapagem, fosfatizantes e pintura eletrostática a pó com polimerização em estufa com temperatura de 240°C e espessura de 25 a 35 micras.

II. Características Mínimas:

1. ESTRUTURA:

Estrutura confeccionada em dois tubos de aço-carbono de seção elíptica de 20 x 45 mm e espessura 1,90 mm, em aço ABNT 1008/1020, dispostos em ângulo no sentido vertical e apoiados em chapa de aço plana de espessura mínima de 3,00 mm ou em chapa de aço de no mínimo 1.9mm com furação na base horizontal em 2 pontos para fixação ao piso. Possui ainda diversos componentes metálicos tais como: eixos, barras chatas e chapas de aço, de diversas bitolas, para fixação do conjunto de mecanismos, bem como para fixação dos apoia-braços e para executar a interligação longitudinal entre os tubos elípticos.

2. ASSENTO E ENCOSTO:

Assento e encosto autorrebatíveis com acionamento por meio de mecanismo dotado de buchas de poliacetal ou poliamida autolubrificante, eixos e duas engrenagens e mola de tração. Estruturas em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 13,5 mm e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa temperatura superior a 200°C;

Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção das bordas dos braços, além do contra encosto e contra assento. No caso do contra encosto, observando a poltrona na porção traseira do encosto, não há subdivisão da contracapa plástica e suporte do encosto, esteticamente, o observador só percebe uma contracapa injetada em polipropileno que perfaz todo o contra encosto, em peça única;

A fixação das contracapas injetadas em polipropileno ao encosto e ao assento é executada apenas pelos pinos e plugues executados na matriz de injeção das referidas contracapas para encaixe sob pressão aos estruturais compensados;

Fechamento das estruturas metálicas centrais e laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que o fechamento das extremidades se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, com 620 mm de altura por 260 mm de largura, no mínimo, ao passo que os painéis de fechamento das centrais perfazem o fechamento de baixo do apoia-braços até o mecanismo de rebatimento de assento e encosto, ficando preferencialmente, aberta a parte inferior das estruturas centrais, para melhor ventilação intra fileiras; (abertura importante para adequada circulação do fluxo do ar condicionado).

Espumas do assento e do encosto flexíveis injetadas em poliuretano com espessura média de no mínimo 40 mm, moldadas anatomicamente com formato quadrado.

Possui conformações transversais e longitudinais no encosto para apoio da região lombar do usuário, com pouca ou nenhuma conformação na base do assento para garantir alternância postural, borda frontal arredondada para não prejudicar a circulação sanguínea dos membros inferiores do usuário, bem como encosto provido de conformação anatômica para apoio da região lombar do usuário (em consonância com disposto no item 17.3.3, alíneas b), c) e d) da Norma Regulamentadora nº 17 do Ministério do Trabalho e Emprego, regulamentada pela Portaria nº 3.751, de 1990;

Além dessas características de anatomia, as espumas apresentam as seguintes características físicas e mecânicas, comprovadas através de laudos técnicos emitidos por laboratórios com acreditação do Inmetro:

Tensão de Ruptura: entre 168 e 250 kPa – método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Tensão de Alongamento: entre 80 e 100% - método utilizado: ABNT NBR 8515:2003

Resistência ao Rasgo: entre 690 e 1100 N/m – método utilizado: ABNT NBR 8516:2003

Densidade: entre 50 e 58 kg/m³ - método utilizado: ABNT NBR 8537:2003

Resiliência: entre 40 e 65% - método utilizado: ABNT NBR 8619:2003

Deformação Permanente à Compressão a 90%: entre 10 e 22% - método utilizado ABNT NBR 8797:2003

Força de Indentação a 40%: entre 260 e 420N - método utilizado ABNT NBR 9176:2003

Fadiga Dinâmica Pe: entre 2,5 e 4,5% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Fadiga Dinâmica 40% Pfi: entre 10 e 25% - método utilizado – ABNT NBR 9177:2003

Resistência à Compressão: entre 8 e 10 kPa – método utilizado – ABNT NBR 8910:2003

Fator Conforto: mínimo de 3,0 – método utilizado – quociente dado pela FI a 65% sobre FI a 25%

Flamabilidade (Características de Queima): velocidade de queima 0,00 mm/min, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 9178:2003

Teor de Cinzas: não superior a 0,28%, em conformidade com método proposto na Norma ABNT NBR 14961:2007;

3. DIMENSÕES:

a) assento: profundidade média de 470 mm e largura média de 490 mm;

b) encosto: altura acima de 485mm e largura média de 480 mm;

c) altura do piso ao centro do assento: máxima de 455 mm;

d) distância entre centros dos assentos: máxima de 610 mm;

e) profundidade de assento e encosto rebatido: máximo de 360 mm.

4. APOIO DE BRAÇOS:

Apoia-braços integrado à estrutura metálica central ou lateral por meio de, no mínimo, dois parafusos, sendo tal apoio injetado em poliuretano do tipo integral, termofixo, pré-polímero, com alma de aço.

5. Prancheta: opcional no apoia-braços que fica integrado à estrutura metálica central ou lateral, dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral. Tampo da prancheta injetado em alumínio ou chapa de aço com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, de sorte que, quando em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta. Para guardar a prancheta dentro da lateral, o usuário deve escamotear o apoio no sentido transversal e, em seguida, escamotear a prancheta para dentro da lateral, finalizando com o posicionamento do apoia-braços em sua situação inicial de uso, quando a prancheta permanece escamoteada dentro da lateral. Eixo de pivotamento da prancheta produzido, preferencialmente, em aço inox. Um único apoio, que, pode estar disposto na extremidade ou no centro da fileira, de acordo com o layout das pranchetas, não deve acompanhar uso de prancheta e, portanto, não terá necessidade de escamoteamento lateral.

6. MONTAGEM:

Estrutura lateral para montagem em linha reta ou curva e em pisos retos ou inclinados, conforme layout.

6. DAS QUALIFICAÇÕES TÉCNICAS DOS PRODUTOS:

Consultar item 5.2 do TERMO DE REFERÊNCIA do EDITAL.

7. DAS PLANTAS DO PROJETO MOBILIÁRIO:

Consultar ANEXO IV do EDITAL.